



**ROQUETTE**

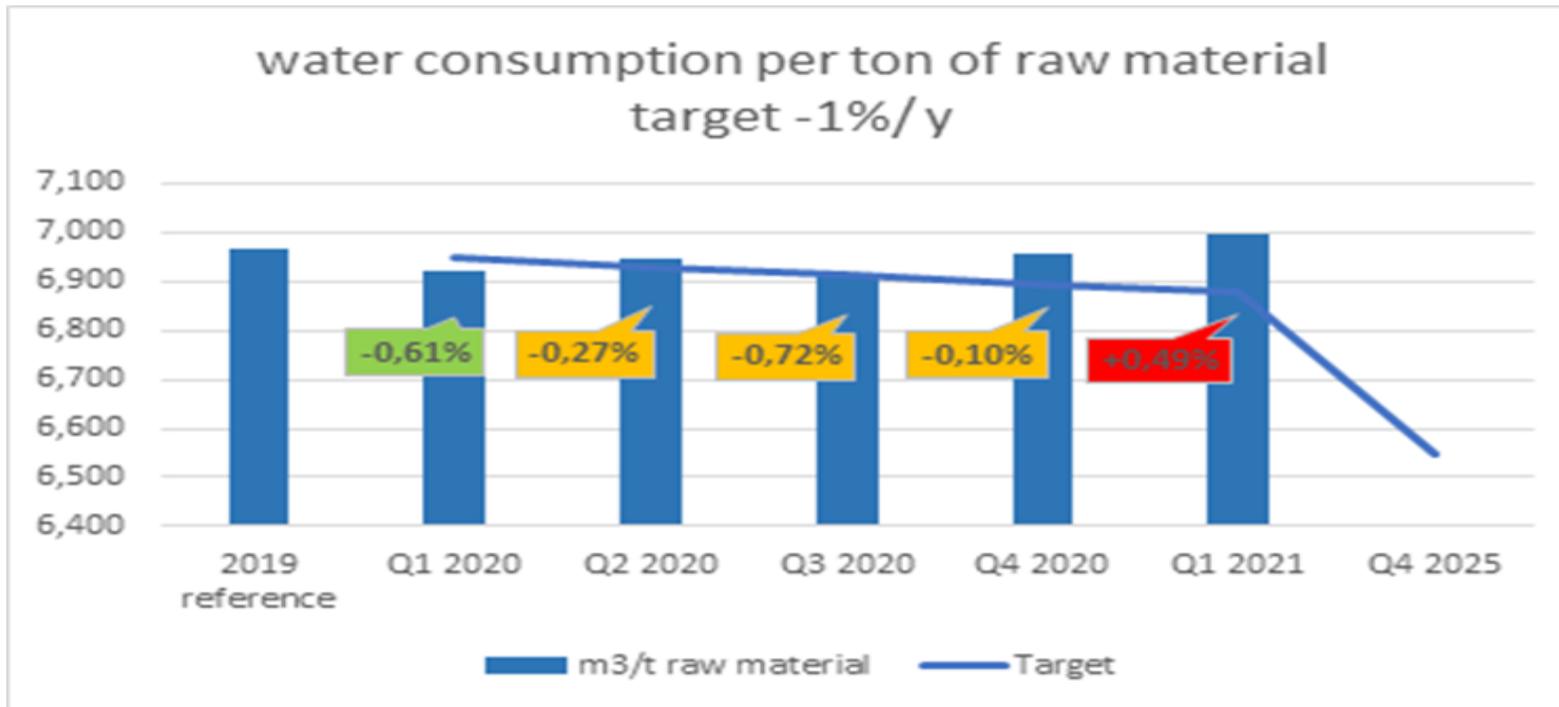
*Offering the best of nature™*

# PRÉSENTATION REUSE ROQUETTE

**S3PI 29/06/2021**

# L'EAU : UN ENJEU AU NIVEAU DU GROUPE ROQUETTE

- Une ambition forte : réduire de 1% par an la consommation d'eau du Groupe
- Un indicateur suivi au plus haut niveau du management (KPI développement Durable)



# L'EAU : UN ENJEU AU NIVEAU DU GROUPE ROQUETTE

---

- L'eau est importante pour nos activités :
  - L'eau est notre **unique solvant** utilisé pour la séparation des éléments contenus dans nos matières premières
  - l'eau est aussi utilisée pour assurer la qualité alimentaire ou pharmaceutique de nos produits
  - L'eau est utilisée pour produire la **vapeur**, essentielle à nos procédés (séchage, évaporation...)
  - L'eau sert également au **refroidissement** de nos procédés (TAR)

# UNE AMBITION ILLUSTRÉE PAR UNE DIRECTIVE INTERNE

Les exigences de la directive interne sur la gestion et la protection de l'eau

- Analyse des risques liés à l'eau



- Bonnes pratiques



Vérification des fuites

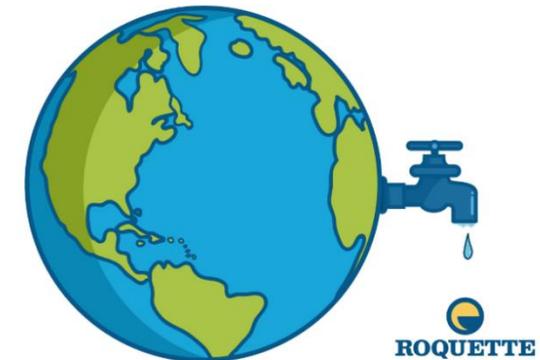


Programme de sensibilisation

- Plan de gestion de l'eau



- Un module e-learning disponible pour tous





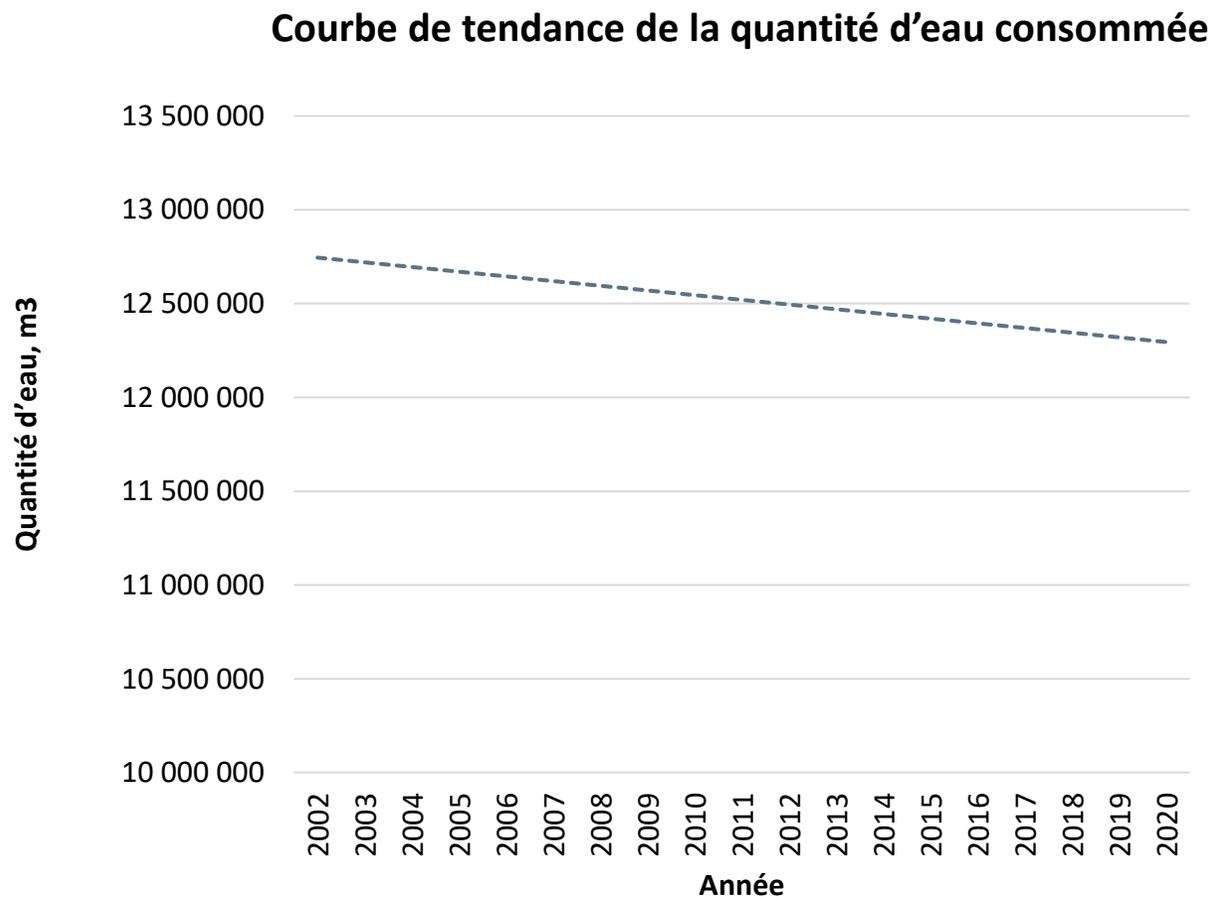
**ROQUETTE**

*Offering the best of nature™*

# ILLUSTRATION DE DEUX PROJETS REUSE

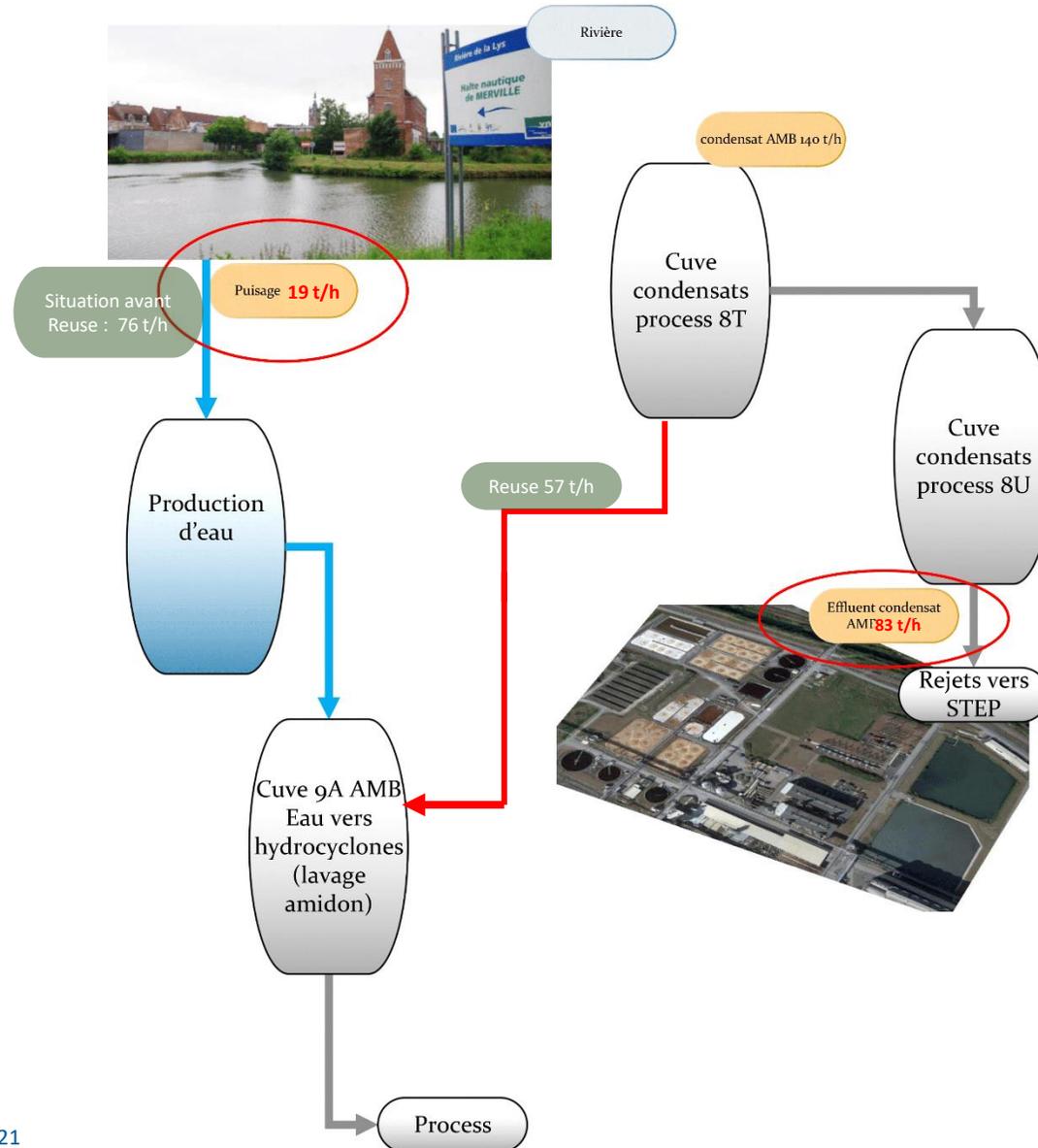
**LESTREM**

- Une tendance à la baisse



# L'EAU A LESTREM

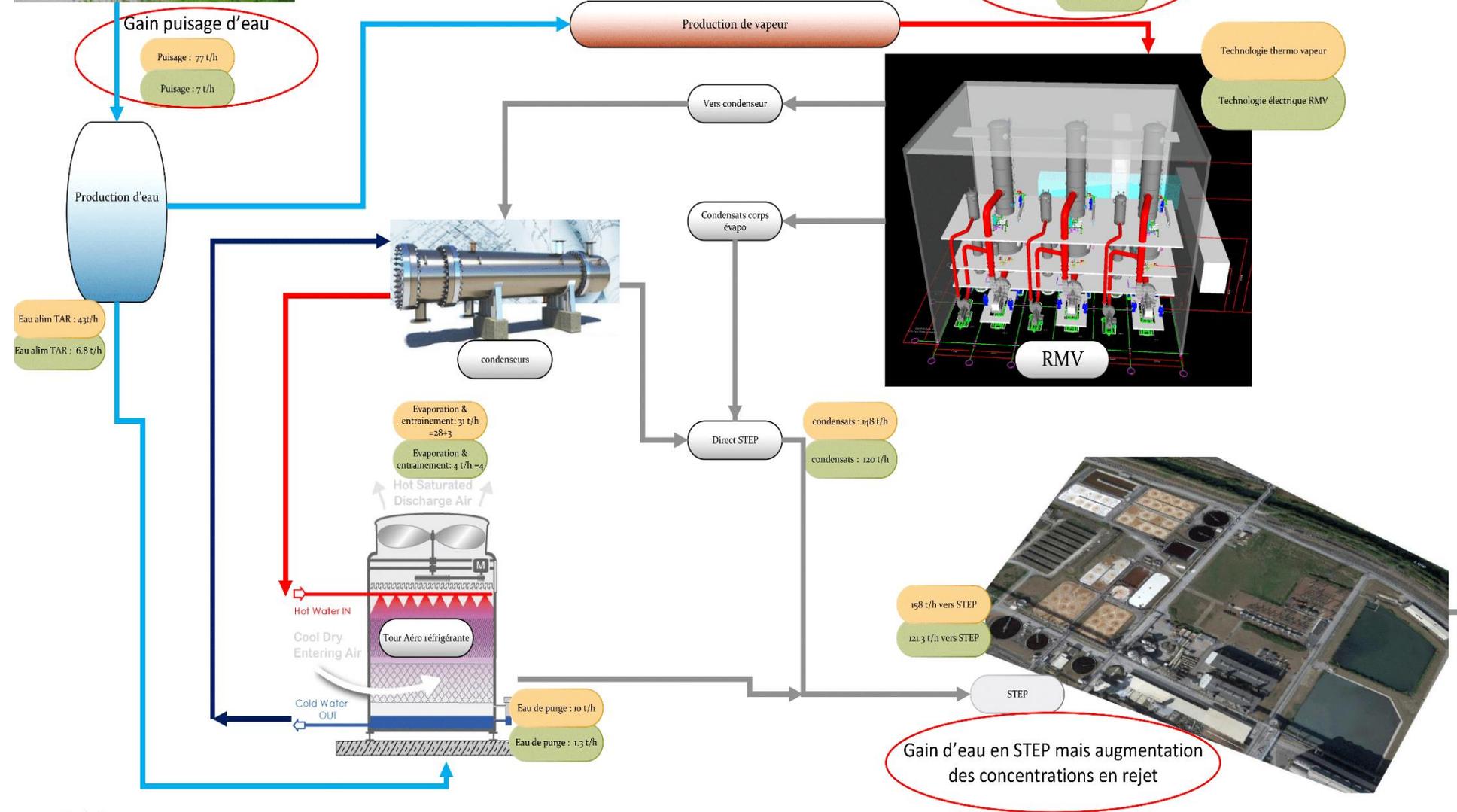
## Reuse Lavage Amidon Eau AMB Lestrem ( réalisé )



### Les résultats:

- Prélèvement Lys : - 57 m<sup>3</sup>/h (- 4%)
- Rejet STEP : - 57 m<sup>3</sup>/h (-6,5%)

# PROJET RMV LESTREM : BILAN SIMPLIFIÉ EAU SITE



## Les GAINS potentiels de l'avant projet :

Prélèvement Lys :  
- 70 m3/h (- 5%)

Rejet STEP :  
-37 m3/h (- 11%)

- Etudes technico-économiques



- Recyclage de l'eau pour le processus de refroidissement





**ROQUETTE**

*Offering the best of nature™*