

WEBINAR

organisé par le S3PI de l'Artois

“L'Economie Circulaire :
Une Mine d'Or pour la Région !”

Création de valeur
sur le recyclage des déchets de BTP

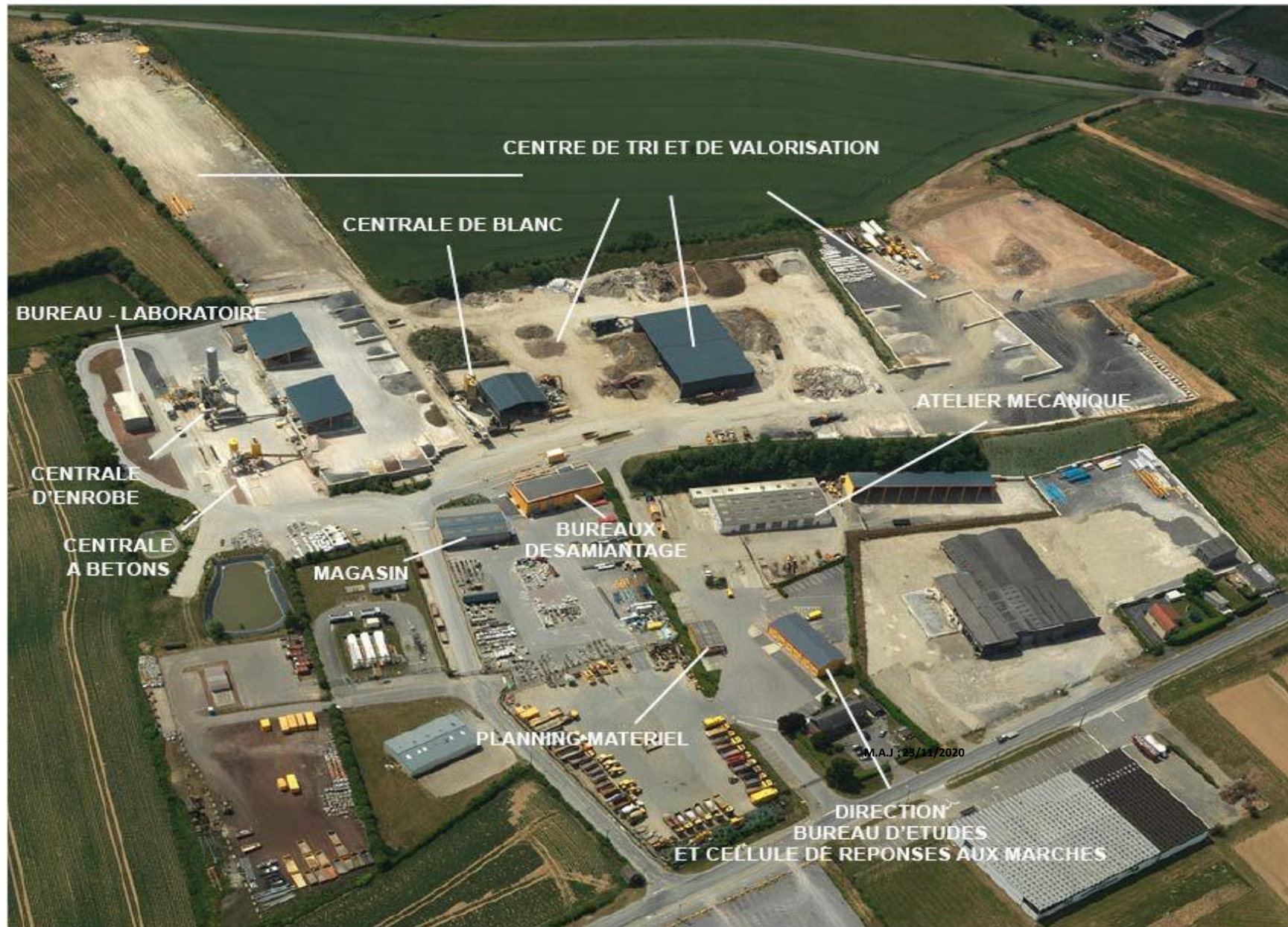
Philippe LORBAN

Directeur

LORBAN TP



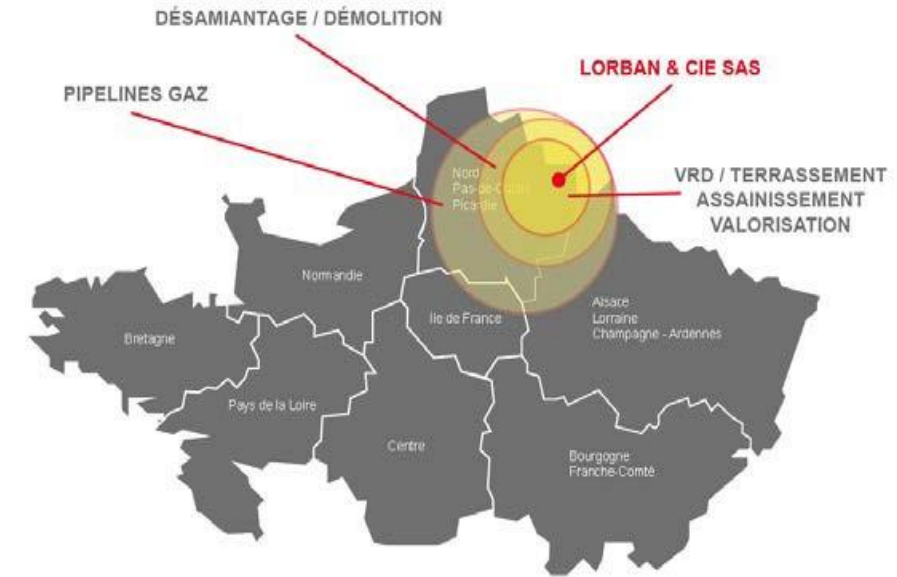
LORBAN TP



Le Groupe LORBAN & CIE SAS en quelques mots...

1969 : Création de LORBAN par M. Robert LORBAN

Siège social et site d'exploitation : 28 hectares



Les métiers de LORBAN & CIE SAS...

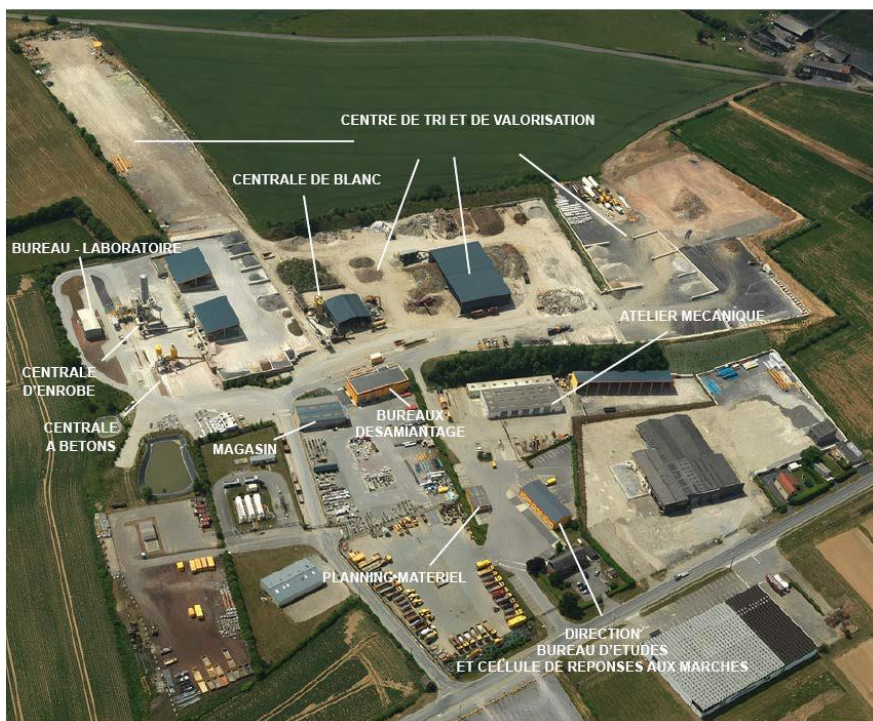
- Voirie Réseaux Divers
- Terrassement
- Assainissement (eaux usées, eaux pluviales)
- Adduction d'eau potable
- Déconstruction – désamiantage et dépollution
- Valorisation (centre de regroupement et de tri pour la valorisation des déchets du BTP)
- Prestations sur pipelines gazeux



LORBAN TP

46 rue des Chasseurs à Pied - BP 90229 - 59570 LA LONGUEVILLE
Tél : 03 27 62 15 76 - Fax : 03 27 65 21 22 - www.lorban.fr
SAS au capital de 1 149 780 euros - SIRET 447 220 096 00021
447 220 096 R.C.S. VALENCIENNES - Code APE 4312A - T.V.A. FR47 447 220 096

Les atouts LORBAN & CIE SAS : UN CENTRE DE TRI ET DE VALORISATION DES DECHETS DU BTP SITUEE A LA LONGUEVILLE



- Le site d'exploitation de la société LORBAN s'étend sur une superficie totale de 28 hectares.
- Une zone de 7 hectares est réservée pour le fonctionnement de son centre de tri et de valorisation.
- Ce dernier est soumis à autorisation préfectorale (arrêté préfectoral du 01/10/2008).
 - Le centre de tri de LORBAN recycle environ 150 000 tonnes de déchets BTP par an.

L'entreprise LORBAN & CIE dispose de son propre laboratoire d'analyse pour le contrôle et la formulation de matériaux agréés.

UN PROJET INNOVANT LORBAN TP UNE UNITE DE LAVAGE DE DEBLAIS TERREUX INERTES

Dans le but **d'aller plus loin dans la valorisation des déchets**, LORBAN TP se développe, investit et innove dans des technologies plus poussées afin de bénéficier de solutions plus performantes d'un point de vue environnemental.

Le projet de la société LORBAN TP consiste **à passer du statut de consommateur de ressources au statut de producteur de ressources** via la conception et l'implantation d'un procédé de lavage de matériaux issus des déchets de construction, de démolition et d'excavation du BTP.

Cet investissement a pour objectif **d'initier et tester une nouvelle technologie** permettant un accroissement significatif du recyclage des déchets du BTP par rapport aux pratiques actuelles en France et en Europe.

La société LORBAN assemblera **plusieurs briques technologiques (acceptation par automatisme, lavage, hydro-cyclonage, etc...)** pour tendre vers des **matériaux recyclés comparables aux normes des matériaux naturels** issus des carrières et répondre ainsi aux exigences du marché.

Il est prévu de rendre opérationnelle cette unité de lavage modulaire des déblais terreux inertes **d'ici fin 2022**

Ce projet fait l'objet d'un cofinancement par l'union Européenne.

Labellisé

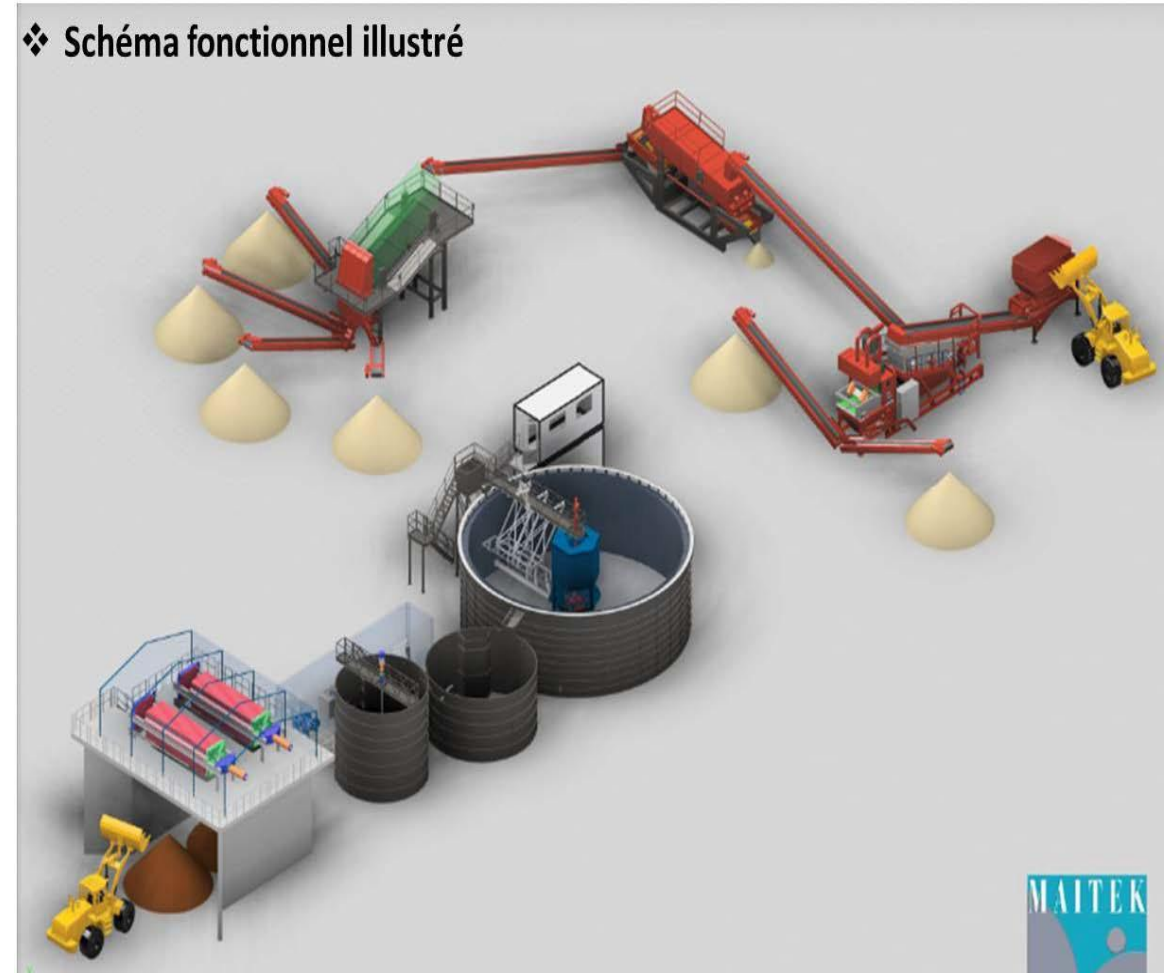


46 rue des Chasseurs à Pied - BP 90229 - 59570 LA LONGUEVILLE
Tél : 03 27 62 15 76 - Fax : 03 27 65 21 22 - www.lorban.fr
SAS au capital de 1 149 780 euros - SIRET 447 220 096 00021
447 220 096 R.C.S. VALENCIENNES - Code APE 4312A - T.V.A. FR47 447 220 096



Les objectifs de ce projet sont essentiels pour :

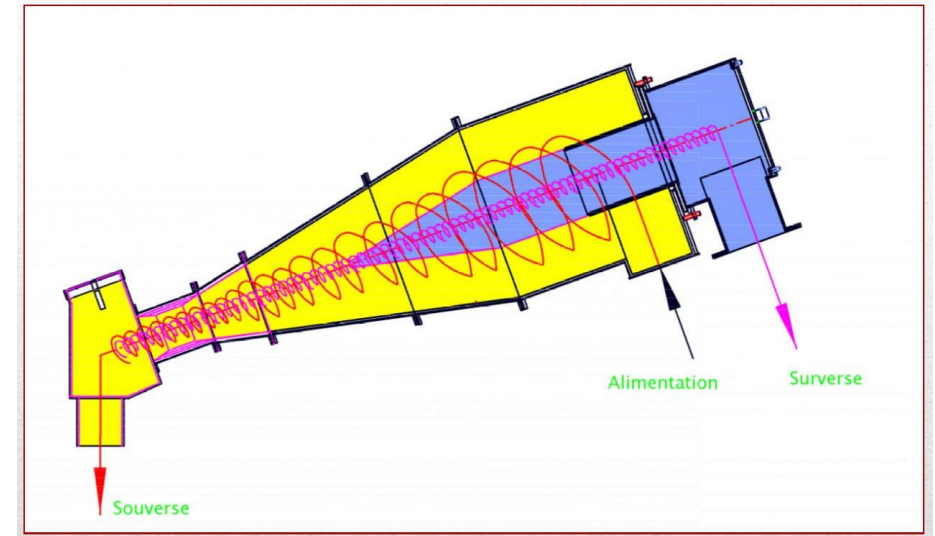
- Optimiser de façon significative la qualité et la quantité des déchets issus du recyclage, avec une récupération significative de sable et des granulats.
- Réduire la part de mise en décharge
- Répondre aux exigences nationales et européennes d'amélioration du taux de recyclage des déchets du BTP
- Positionner l'entreprise LORBAN TP en leader sur ce secteur avec création à terme d'une activité et d'une entité spécifique



L'Hydrocyclonage :

Le principe de l'hydrocyclonage qui sera testé et utilisé avec le lavage repose sur l'injection tangentielle, sous pression, d'un mélange de solides et d'un liquide dans la partie cylindrique de l'hydrocyclone. C'est la force centrifuge appliquée à ce mélange qui induit une séparation entre les particules dans les parties cylindrique et conique de l'hydrocyclone.

Les particules les plus grossières et les plus denses sont évacuées vers la souverse, tandis les plus fines et les moins denses sont évacuées en surverse.

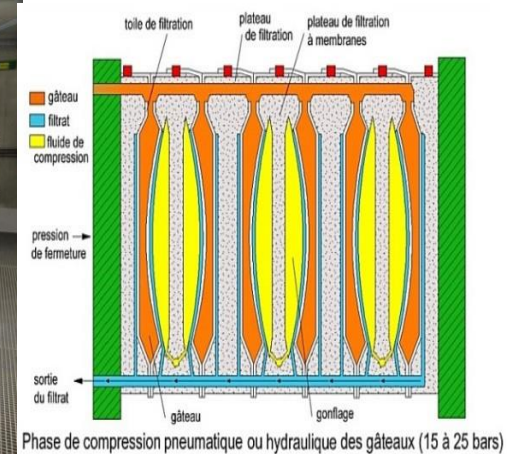


Quel gain environnemental ? :

- L'installation comprendra plusieurs modules réservoir-tampon-pompes pour **recycler les eaux de process**. La consommation d'eau est strictement limitée aux pertes naturelles dans les gravillons et sables recyclés produits (+/-5 % en poids) ainsi que dans les boues pressées (20 à 35% en poids de Matière Sèche).

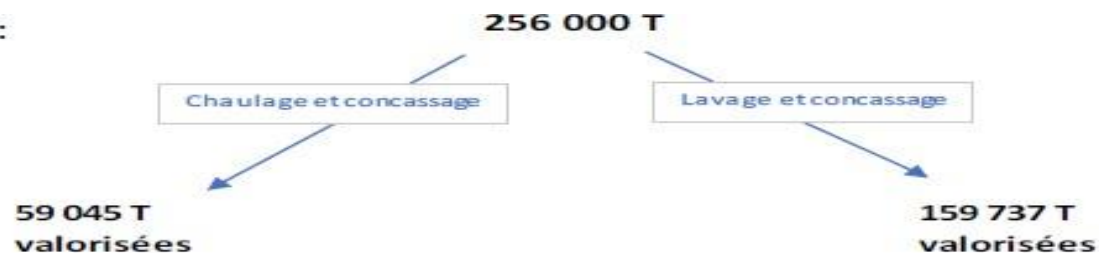
Globalement, la consommation se situerait à 0.1 m³/tonne d'intrant traité. Le système de traitement des eaux et des boues permettra alors de **recycler jusqu'à 95% de l'eau de process**.

Grâce au filtre presse, les boues de lavage passent à travers la toile qui retient les particules solides. Ce filtrat est collecté. L'avantage de ce type de ce système à plateaux est d'augmenter les performances de déshydratation, d'améliorer la productivité, et surtout **un retour des eaux de filtration dans la boucle de production**, d'où une économie d'eau.

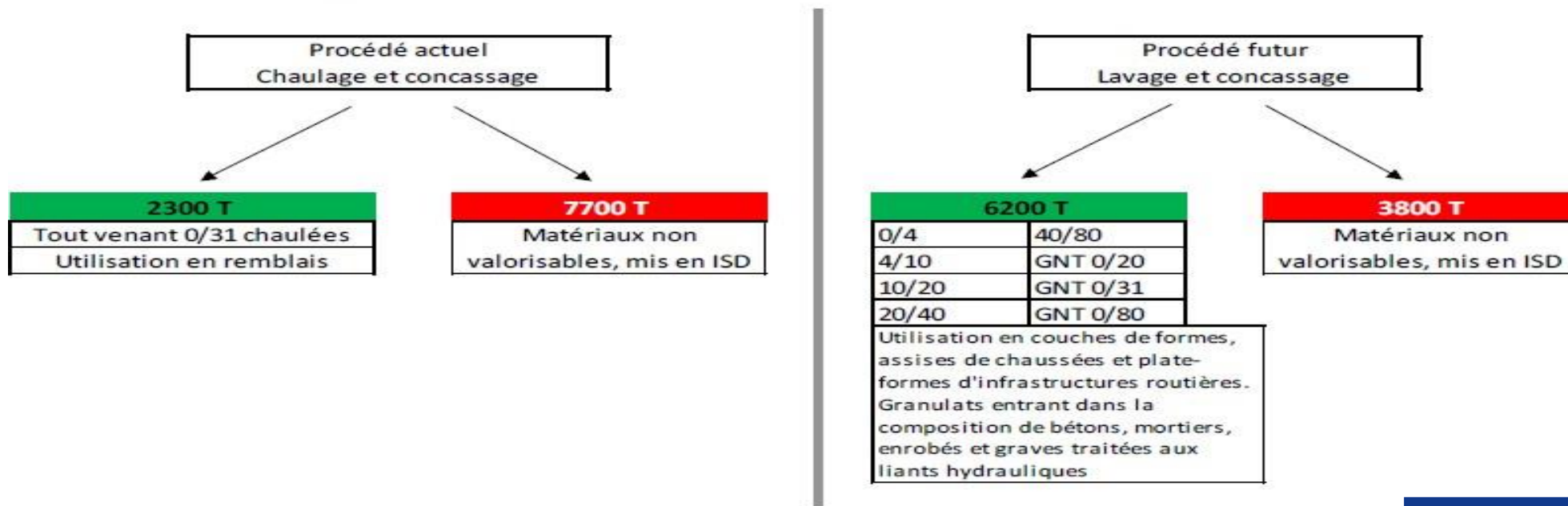


Comparatif traitement chaulage / lavage :

En résumé :



A titre de comparaison, si on fait l'exercice sur une base de 10 000 T et en se basant sur les différentes analyses des gisements, nous obtenons les résultats suivants :



+ 40 %

Bilan : 2 fois moins de matériaux évacués en décharge avec le procédé de Lavage. Plus forte valeur ajoutée des matériaux valorisés.