

The logo for 'recyco' features the word in a black serif font, with a vertical slash through the 'y'. It is enclosed within a green circular arrow that points clockwise. The background of the slide is white with a pattern of grey, curved arrows pointing in various directions.

recyco

Rapport d'activité 2020

Béthune, CSS du 14/04/2021

- Co-produits entrants :

Types de déchets	Tonnage (en t/an)	Valeur seuil (art. 7 de l'APC du 01/02/2019)
Déchets provenant de l'industrie du fer et de l'acier	51712	-
Déchets de fonderie de métaux ferreux		-
Déchets de fonderie de métaux non ferreux		-
Déchets provenant de la mise en forme et du traitement physique de surface des métaux	1917	-
Déchets provenant de la fabrication, formulation, distribution et utilisation d'acides		-
...		
...		
19 12	292	
Total déchets		
produits	4242	
Total	58163	140 000

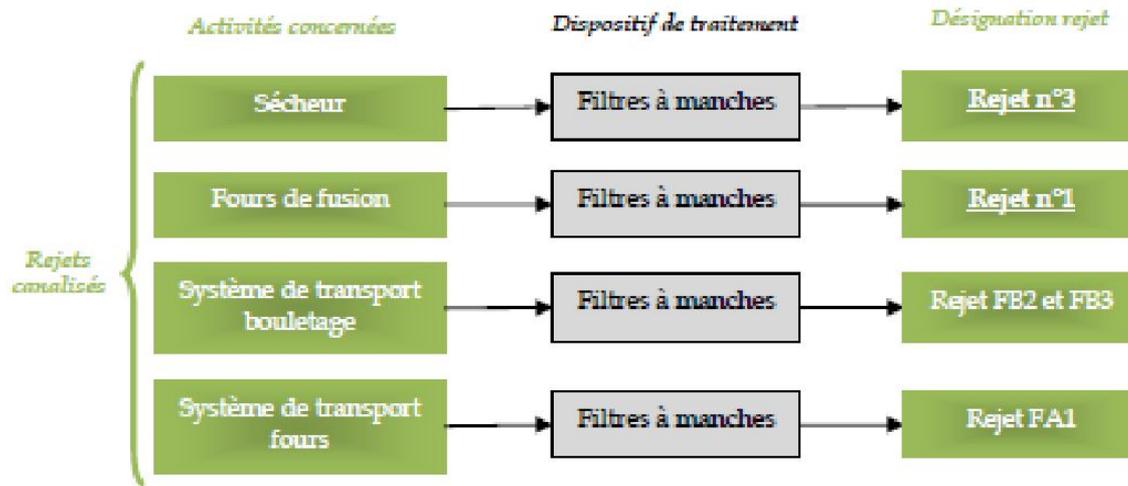
- Volumes :
- 58 KT de produits/déchets entrants
- 41 % de la valeur seuil de l'Arrêté Préfectoral (AP) de 2014

- Co-produits et produits sortants :

- 20467 T de ferro alliages ont été produits. Ce ferro alliage est réutilisé dans les fours à arc électrique évitant ainsi l'extraction de minerai de Ni, Cr et Mo à des milliers de km de l'Europe.
- 25375 T de laitiers valorisées en sous-couche de terrassement dans la région Nord Pas de Calais et dont 100% des analyses sont conformes aux limites fixées par l'AP.

Paramètres	Valeurs limites (article 5.1.8.2 de l'arrêté préfectoral du 23/04/2014)	Laitiers
Fraction soluble	3 %	0.35
pH	6 - 13	11.1
Chlorures	1 000 mg/kg	106
Sulfates	2 000 mg/kg	218
Fluorures (F)	50 mg/kg	29
Cyanure (CN)	1 mg/kg	0.1
Phénols	1 mg/kg	0.1
Arsenic (As)	1 mg/kg	0.03
Cadmium (Cd)	0,5 mg/kg	0.02
Chrome VI (Cr6+)	1 mg/kg	0.1
Cuivre (Cu)	5 mg/kg	0.05
Mercure (Hg)	0,1 mg/kg	0.004
Nickel (Ni)	< 5 mg/kg	0.1
Plomb (Pb)	< 5 mg/kg	0.1
Zinc (Zn)	< 20 mg/kg	0.5

- 5151T valorisés à 100% depuis l'évacuation vers une unité de lavage des ZnO.



Localisation des rejets

Figure 3 : Synoptique des rejets canalisés - Recyco

- Les rejets canalisés de Recyco sont mesurés en sortie des cheminées présentées ci-dessus à la fréquence imposée par l'AP du 23/04/2014.
- La mesure des rejets diffus (plus les rejets canalisés) se fait entre autres au travers des campagnes ATMO.

Paramètres	Four primaire : rejet n°1			
	Concentrations (mg/Nm ³)		Flux journalier (kg/j)	
	Valeurs seuil (art. 3.2.4 - AP 23/04/2014 et art 10 AP 01/02/2019)	Mesures	Valeurs seuil (art. 3.2.4 - AP 23/04/2014 et art 10 AP 01/02/2019)	Mesures
Poussières	5	0.36	28.8	1.54
COT	10	4.85	57,6	20.62
HCl	10	0.08	57,6	0,35
HF	1	0.17	5,8	0,72
SO ₂	50	0.21	288	0.88
NOx	150	30.67	864	130.45
Cd, Tl et dérivés	0,05	0.001	0,5	0.003
Hg et dérivés	0,05	0.002	0,5	0.008
Total autres métaux (Al + As + Pb + Cr + Co + Cu + Mn + Ni + V)	0,5	0.1	5	0.41
Dioxines furanes (ng ITEq /Nm ³)	0,05 ng ITEq/Nm ³	3,15E-4	2,4E-08	1.03e09

Paramètres	Four secondaire - Rejet n°2			
	Concentrations (mg/Nm ³)		Flux journalier (kg/j)	
	Valeurs seuil (art. 3.2.5 - AP 23/04/2014 et art 11 AP 01/02/2019)	Mesures	Valeurs seuil (art. 3.2.5 - AP 23/04/2014 et art 11 AP 01/02/2019)	Mesures
Poussières	5	0.12	60	1.79
Cd, Tl	0,05	0.0003	0,6	0.004
Hg	0,05	0.0001	0,6	0.0009
Total autres métaux (Al + As + Pb + Cr + Co + Cu + Mn + Ni + V)	0,5	0.05	6	0.75

- Les consommations sont :

Origine	Usages	Limites imposées par l'article 4.2.1 de l'APC	Consommation d'eau (m ³)
Eau de surface (canal d'Aire la Bassée) et réseau d'eau recyclée du site	Briquetage - Malaxeur pour l'extinction de la chaux (m ³ /an)	26 000	87258
	Briquetage - Mélangeur avant presse à briquettes		
	Refroidissement en circuit fermé - Equipement des fours (m ³ /an)	131 000	209774
	Refroidissement en circuit fermé - Refroidissement des lingots (m ³ /an)		
Forage eau de nappe	Eau forage (m ³ /an)	1 000	1075
Consommation totale (m ³)		158 000	298107

- Les volumes d'eau consommés par recyco sont recyclés dans le circuit industriel de la plateforme

Désignation	Code déchets	Quantité (t/an)	Éliminateur	Seuil APC (art 14 AP 01/02/2019)	Traitement
DIB en mélange	20 03 01	10.82	Baudelet Blaringhem /Paprec	600	R12
Revêtements de fours et réfractaires provenant de procédés métallurgiques	16 11 04	209.72	TRAMAT Auboue	6540	Valorisation (R5)
	16 11 03*	344.18+150.9	Seche Changé	-	D5
bois	20 01 38	166.41	paprec/ Baudelet	-	R5
Charbon actif usagé	19 01 10*	127.14	Seche Changé	-	D5
Laitiers	10 02 02	25375	SATC Guarbecque	100 000	Valorisation (R5)
fines de dépoussiérage du circuit primaire :Oxyde de zinc	10 02 07*	5151	Hydrométal B-4480 Engis-Belgique	25840	Recyclage (R4)
Emballages souillés	15 01 10*	12.2	sotrenor	600	Valorisation énergétique (R1)
Boue de déshuileur	13 05 03*		Véolia Sotrenor 62710 Courrières	-	Elimination (D10)
fines de laitiers noir	10 09 11*	284.44	Seche Changé	-	D5
Mélasse souillée	02 03 04	4.28	shl	-	R12
Déchets de laboratoire	16 05 08			5	
Briquettes à façon	10 02 99			100 000	
Manches de filtre	15 02 02*	0.18	Baudelet Blaringhem	2	R12
GRAVATS	17 09 04	79.2	Baudelet Blaringhem	-	D1
BOIS B	17 02 01	166.41	BAUDELET	-	R5

- Des filières de valorisation remplacent certaines éliminations.



Incidents



Du point de vue sécurité à Recyco, il y a eu 6 soins et 1 accident déclaré sans arrêt.

1 départ de feu en 2020.

Installation d'un contrôle en semi continu des dioxines sur le dépoussiérage primaire

D'un point de vue environnemental , un gros travail a été réalisé pour réduire les dégagements de fumerolle en toiture : Poursuite du programme d'étanchéité des bâtiment :

Remplacement de bardage

Remplacement de la totalité de la hotte AOD

Parution d'un arrêté de Prescriptions complémentaires le 19/06/2020

Parution d'un arrêté de mise en demeure le 19/06/2020 qui a été abrogé le 29/07/2020

Rencontre Trimestrielles avec l'association EQVIR explication donnée sur les plaintes environnementales émises

Collaboration avec ATMO afin d'obtenir des résultats journaliers sur les mesures Nickel de la station située près de la plateforme industrielle. L'objectif étant de mieux définir les sources de nickel dans le but de les réduire