



**REICHHOLD**

# Bilan Environnemental 2020

*CSS du 1er décembre 2021*

**Polynt Composites France**

*Usine de Drocourt*

- I) *Présentation de l'usine*
- II) *2020 : crise sanitaire*
- III) *Bilan de la Production 2020*
- IV) *Consommations d'énergies*
- V) *Impacts environnementaux et rejets*
- VI) *Audits de certifications*
- VII) *Sécurité des procédés*
- VIII) *Résultats santé sécurité 2020*
- IX) *Faits marquants 2020*
- X) *Situation administrative*
- XI) *Investissements 2020*

# I) Présentation de l'usine



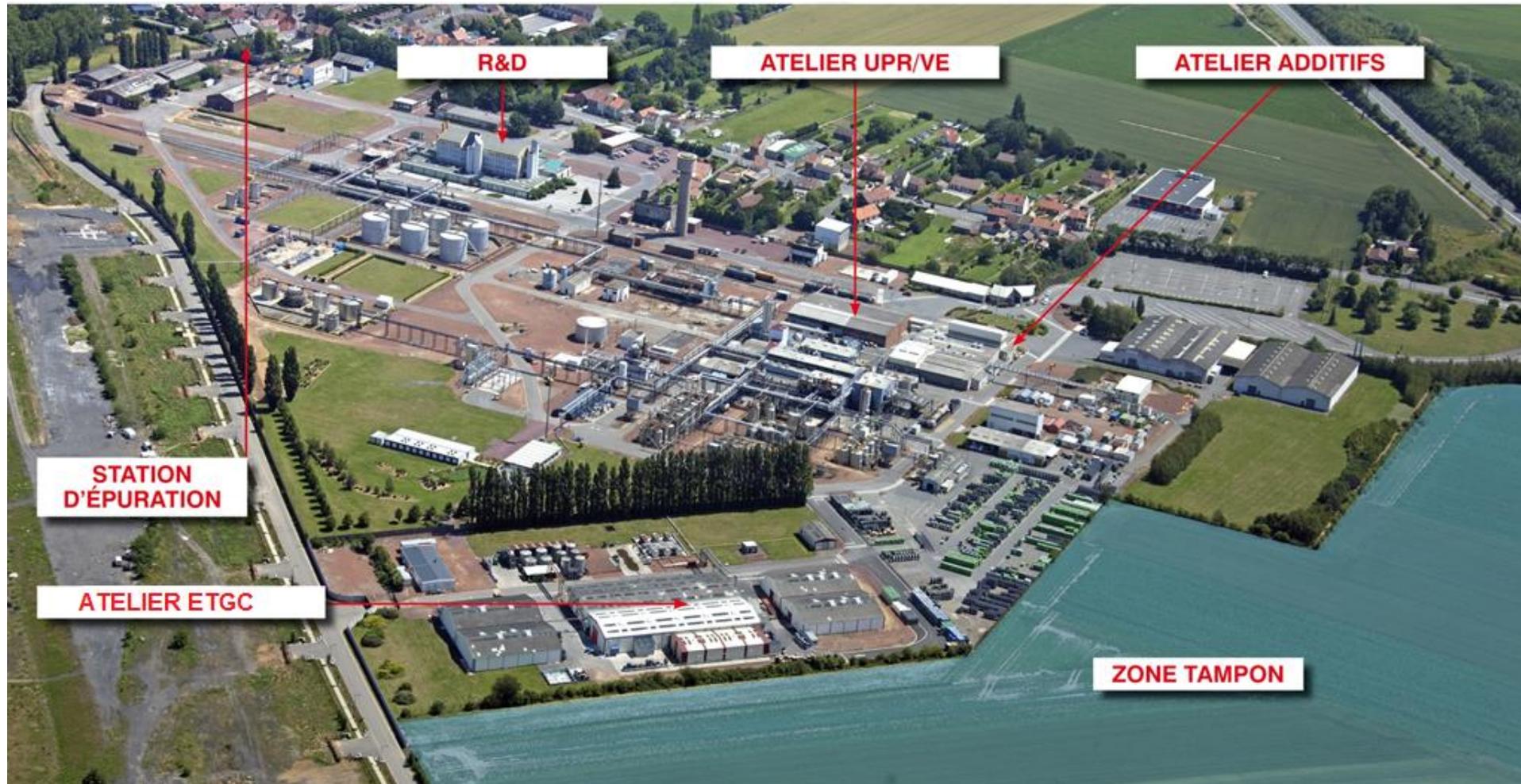
**REICHHOLD**



- ❑ SEVESO Niveau haut
- ❑ Surface : 34 Hectares
- ❑ Nombre d'employés : 202
- ❑ Pas de nouvelles activités
  
- ❑ **Principales activités :**
  - Fabrication de résines polyester
  - Fabrication de résines vinylester
  - Fabrication de gelcoat et colles
  - Fabrication de résines époxy
  - Fabrication d'agents nettoyants
  - Fabrication d'Additifs
  - Centre de R&D composites
  
- ❑ **Certification**
  - ISO 9001 (Qualité)
  - ISO 14001 (environnement)



# I) Présentation de l'usine



## II) 2020 : crise sanitaire

---

### Face à la pandémie de Covid19, l'entreprise s'est organisée

#### **Confinement mars 2020**

- Réunion quotidienne de gestion de crise
- Mise en place du télétravail
- Management des équipes à distance
- Réorganisation des services vis à vis des effectifs présents sur site
- Suppression des visites, formations, travaux
- Approvisionnement EPI (masques « Covid » et masques « Pro »)
- Approvisionnement en Gel hydroalcoolique, désinfectants
- Mise en place des désinfections d'espace de travail en cas de suspicion
- Double passage pour le nettoyage des « points de contacts »
- Création d'un espace COVID sur SharePoint
- Mise à jour DU et PDP
- Plaquette d'accueil « gestes barrières »
- Communication sur les règles de distanciation et gestes barrières
- Communication avec le CSE (un à deux par semaine)
- Présence garantie des ESI en cas de déclenchement d'un POI

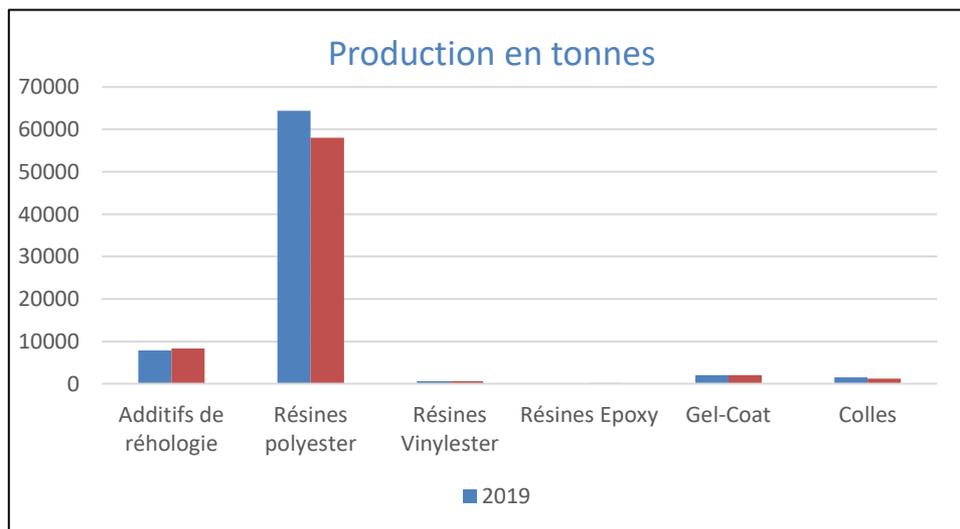
#### **Déconfinement mai 2020:**

- Rédaction d'un protocole de déconfinement remis à jour en fonction de la publication du protocole sanitaire des entreprises par le gouvernement.

### III) Bilan de la Production 2020

Quantités produites en 2019 et 2020 pour les trois ateliers de l'entreprise:

| Production en tonnes  | 2019  | 2020  |
|-----------------------|-------|-------|
| Additifs de rhéologie | 7870  | 8349  |
| Résines Polyester     | 64378 | 58032 |
| Résines Vinylester    | 624   | 609   |
| Résines Epoxy         | 103   | 153   |
| Gel-Coat              | 2039  | 2037  |
| Colles                | 1526  | 1247  |



**2020 (crise sanitaire):**  
*ralentissement significatif de la production de l'atelier UPR sur le deuxième trimestre. L'atelier additifs est resté en fonctionnement normal.*

*L'atelier de production des résines Polyester et Vinylester est l'atelier fabriquant le tonnage de produits le plus important.*

## IV) Consommations d'énergies



### Gaz:

#### **Le site possède 4 chaudières:**

Deux chaudières pour la production de vapeur dont une de secours

Une chaudière pour chauffer le fluide thermique de l'atelier Résines Polyester

Une chaudière pour chauffer le fluide thermique de l'atelier Additifs de Rhéologie

#### **Le site possède une unité de traitement des COV (composés organiques volatils):**

Un oxydateur thermique traitant les COV de l'atelier des Résines Polyester

#### Consommation en Gaz du site sur 2019 et 2020:

| Gaz en kwh                     | 2019       | 2020       |
|--------------------------------|------------|------------|
| Total en kwh                   | 50 192 308 | 49 418 502 |
| Ratio Conso Ch4 kWh / to synth | 3324       | 3170       |
| Ratio Conso Ch5 kWh / to synth | 7030       | 6983       |

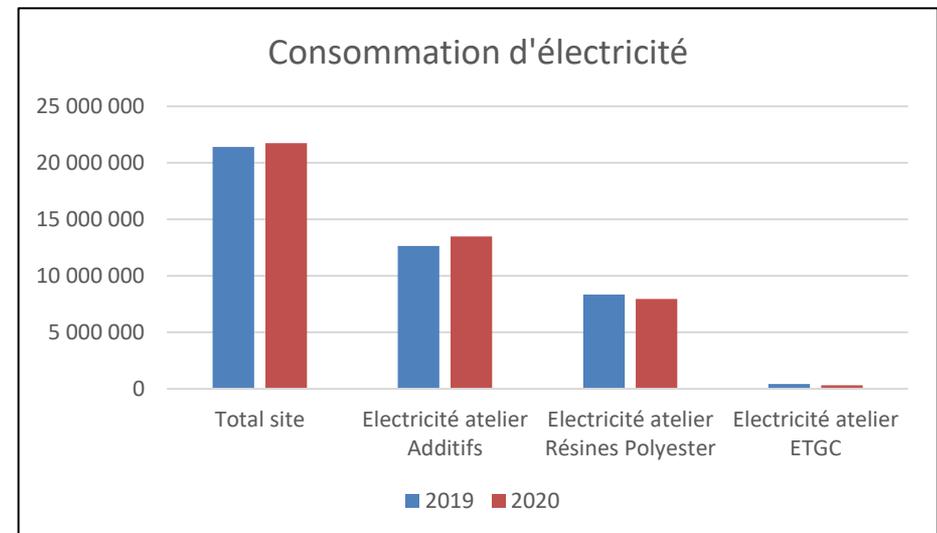
*Consommation en baisse en 2020*

## IV) Consommations d'énergies

### Electricité:

Consommation en Electricité du site sur 2019 et 2020:

| <b>Electricité</b>                    | <b>2019</b> | <b>2020</b> |
|---------------------------------------|-------------|-------------|
| Total site                            | 21 394 272  | 21 733 556  |
| Electricité atelier Additifs          | 12 641 733  | 13 481 923  |
| Electricité atelier Résines Polyester | 8 325 696   | 7 951 720   |
| Electricité atelier ETGC              | 405 510     | 285 817     |



### Certificats d'économie d'énergie:

CEE valorisés:

- 51K€ pour la récupération de la chaleur des compresseurs pour chauffer le local de l'osmoseur
- 18k€ pour le remplacement de notre sécheur d'air comprimé par un sécheur d'air plus performant en consommation d'énergie

## V) Impacts Environnementaux et Rejets



### Eau:

L'eau utilisée sur le site est de l'eau provenant du réseau d'eau potable.

L'eau est utilisée essentiellement pour la production de vapeur, pour alimenter le réseau incendie de l'usine, pour l'appoint des tours aéroréfrigérantes et pour les sanitaires.

Consommation en eau du site sur 2019 et 2020:

| Eau                | 2019   | 2020   |
|--------------------|--------|--------|
| Consommation en m3 | 206245 | 170331 |

Diminution de la consommation en 2020 de l'ordre de 17,4 % :

- Les systèmes de traitement de l'eau (adoucisseur et osmoseur) ont été remplacés par du nouveau matériel, plus performant, augmentant le rendement de l'osmoseur en 2019.
- La méthode de traitement de l'eau de la tour de refroidissement n°3 a été modifiée en 2019. Ceci permet de limiter les rejets d'eau et les appoints d'eau de cette tour.
- Moins de production de l'atelier UPR en 2020

## V) Impacts Environnementaux et Rejets



### Station d'épuration:

Le site traite ses eaux usées avant de les envoyer, à un point de rejet, dans le réseau d'égout public allant à la station d'épuration locale (Convention de rejet avec la CAHC en cours de révision).

| Eau         | 2019   | 2020  |
|-------------|--------|-------|
| Rejet en m3 | 101830 | 84924 |

### Flux moyens 2019, des rejets:

| DCO kg/j | MES kg/j | Débit m3/j | HC kg/j | N kg/j | P kg/j | phénols kg/j | DBO5 kg/j |
|----------|----------|------------|---------|--------|--------|--------------|-----------|
| 175,84   | 14,25    | 279,54     | 0,12    | 4,33   | 1,08   | 0,004        | 25,55     |

### Flux moyens 2020, des rejets:

| DCO kg/j | MES kg/j | Débit m3/j | HC kg/j | N kg/j | P kg/j | phénols kg/j | DBO5 kg/j |
|----------|----------|------------|---------|--------|--------|--------------|-----------|
| 141,89   | 9,65     | 232,51     | 0,32    | 4,23   | 0,23   | 0,004        | 21,53     |

### Flux moyens mensuels autorisés (AP 16/12/2014):

| DCO kg/j | MES kg/j | Débit m3/j | HC kg/j | N kg/j | P kg/j | phénols kg/j | DBO5 kg/j |
|----------|----------|------------|---------|--------|--------|--------------|-----------|
| 700      | 75       | 800        | 2,5     | 20     | 12     | 0,2          | 210       |

## V) Impacts Environnementaux et Rejets

---

### Air:

Oxydateur thermique : Contrôle réglementaire rejets en juin 2020: **Conforme**

*L'oxydateur thermique traite les émissions de COV canalisés des réacteurs et dilueuses de l'atelier UPR*

Chaudières: Contrôles réglementaires en juin 2020:

**Conformes** pour Chaudières n°1, n°4, n°5 et Centre technique

Chaudière 3 (de secours): **conforme** sur les valeurs de rejets

⇒ Contrôle inopiné et inspection de la DREAL septembre 2020.

Rejets des TAR (Tours Aero Réfrigérantes):

Pas de dépassement : **Conforme**

⇒ Contrôle inopiné de la DREAL juillet 2020.

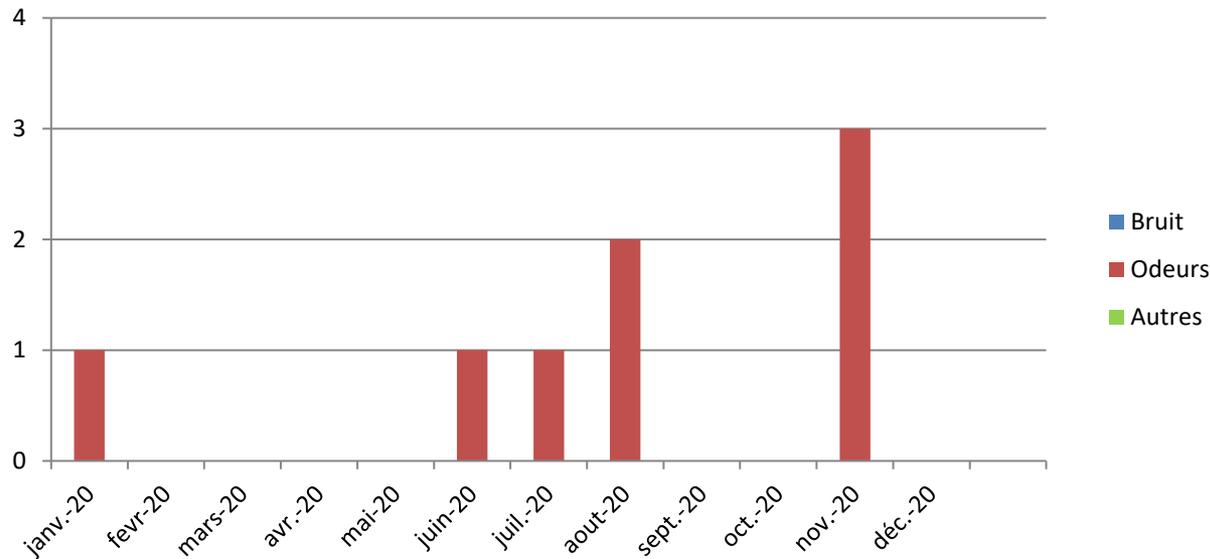
COV :

Le pourcentage des émissions totales (diffuses et canalisées) par rapport aux quantités de solvants utilisés : **0,47 %**

*Le niveau d'émissions du site POLYNT Composites à Drocourt est donc conforme à l'article 30-23° de l'arrêté ministériel modifié du 02 février 1998 et répond également à l'exigence d'un niveau d'émissions inférieur à 2 % conformément à l'arrêté préfectoral du 16 décembre 2014.*

### Plaintes riverains:

### Plaintes

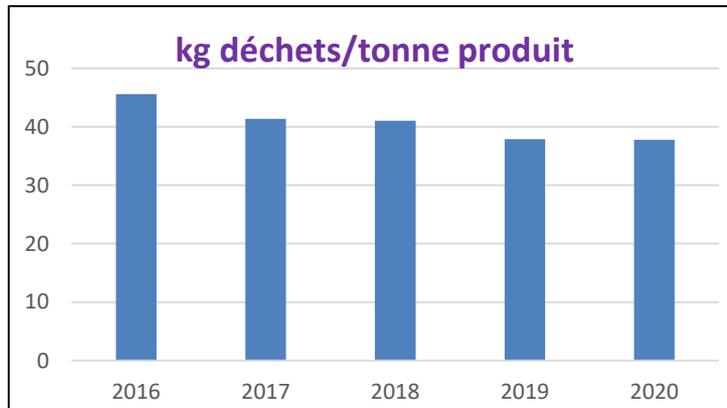


### Actions en cours:

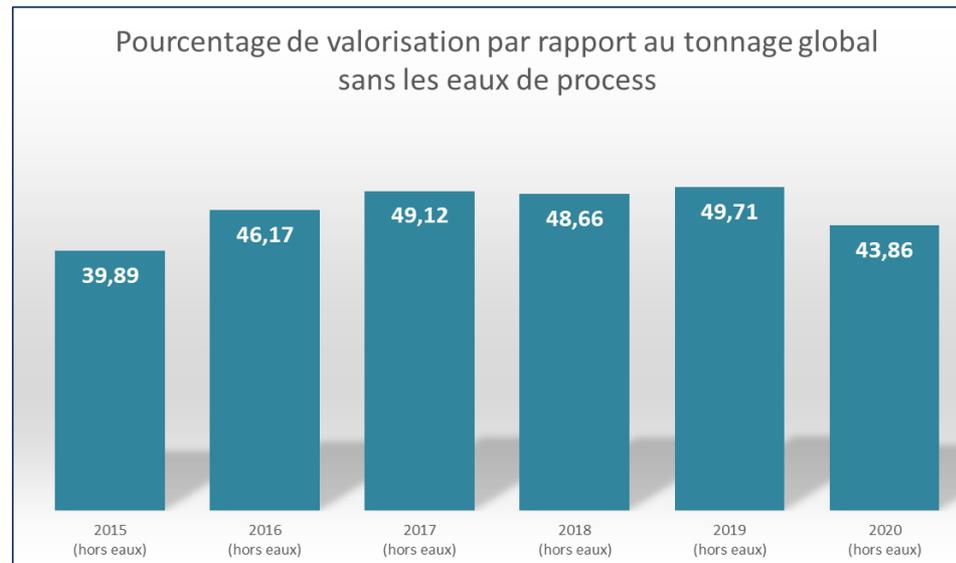
- Déplacement de l'ingénieur d'astreinte pour constat.
- Traçabilité des plaintes et événements de l'atelier associés (si pertinent)
- Détermination des potentielles sources d'odeurs dans l'atelier : adaptations techniques réalisées en 2020 pour 30000 euros

## V) Impacts Environnementaux et Rejets

### -Déchets:



| Année | kg déchets/tonne produit |
|-------|--------------------------|
| 2017  | 41,37                    |
| 2018  | 41                       |
| 2019  | 37,88                    |
| 2020  | 37,74                    |



## V) Impacts Environnementaux et Rejets



**REICHHOLD**

### Sols, nappes :

#### Suivi trimestriel de la qualité des eaux souterraines depuis 2000.

Suivi de 6 piézomètres, 3 sur site et 3 hors site, selon l'arrêté préfectoral du 16 décembre 2014. Le sens d'écoulement de la nappe phréatique, située sous le site, est orienté globalement vers le Nord-Est sur site et hors site. Pas d'usage déclaré de cette eau.

#### -Sur site :

Une pollution dissoute en COT, ainsi qu'un faible impact en hydrocarbures C10-C40 et en fer sont observés sur les ouvrages sur site. Lors du dernier suivi de 2019, les concentrations en BTEX obtenues se stabilisent. Les concentrations restent homogènes depuis le début du suivi.

#### -Hors site :

Une pollution dissoute en hydrocarbures C10-C40, BTEX et COT est observée sur les ouvrages hors site.

En 2018, suite à une demande de la DREAL : Investigation complémentaires pour déterminer plus précisément la masse de sols pollués -> Campagne de forages autour du bassin d'orage et des anciennes lagunes.

En 2019, présentation des plans de gestion de la zone lagune et bassin d'orage > Priorité au bassin d'orage

-> Acte de Sous Seing privé à rédiger avec la mairie pour créer une servitude pour les deux PZ rue Picasso

-> Nouveau PZ installé en décembre pour remplacer le PZ 109



## VII) Sécurité des procédés



### MMR

| Phénomène dangereux pouvant donner lieu à accident majeur   | MMR   |
|---|-------|
| Explosion du ciel gazeux du réservoir   | MMR1  |
| Eclatement réservoir suite à une explosion du ciel gazeux   | MMR2  |
|   | MMR3  |
| Incendie suite à prise en feu de fûts de matières dangereuses   | MMR4  |
| Incendie suite à prise en feu de fûts de matières dangereuses   | MMR5  |
| Dispersion toxique suite à un épandage de styrène dans la cuvette de rétention du réservoir de stockage | MMR6  |
| Dispersion toxique à la suite d'un déversement dans la cuvette de rétention                             | MMR12 |

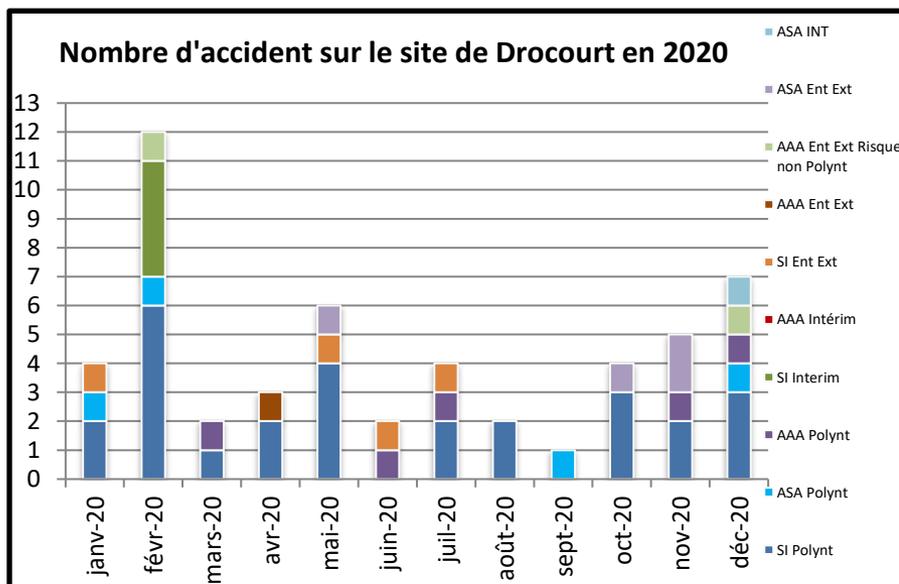
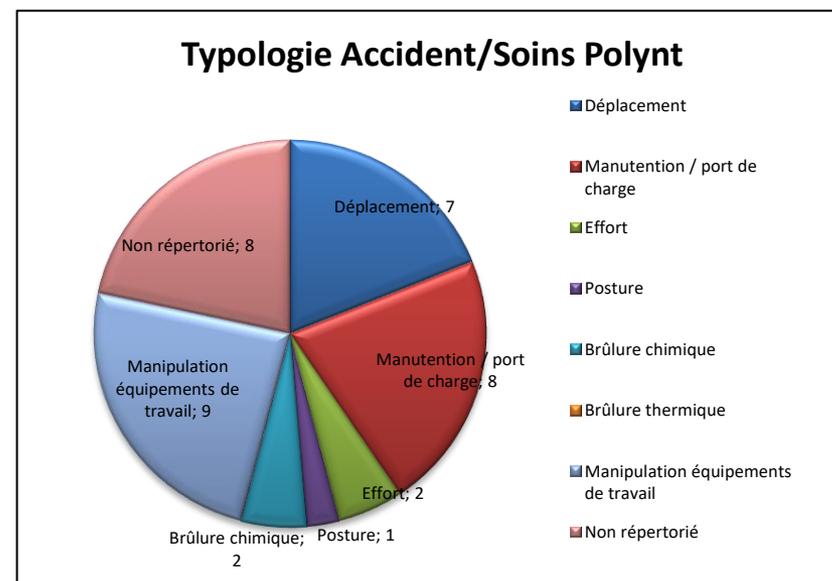
**2020 : Nouvelle MMR 12**

**Une anomalie sur la MMR1, changement électrovanne**

# VIII) Résultats santé sécurité 2020



|      |     | Polynt | ETT | EE |
|------|-----|--------|-----|----|
| 2020 | AAA | 5      | 0   | 5  |
|      | ASA | 4      | 1   | 4  |
|      | PS  | 27     | 4   | 4  |
| 2019 | AAA | 4      | 0   | 0  |
|      | ASA | 5      | 2   | 2  |
|      | PS  | 21     | 2   | 4  |



## IX) Faits Marquants 2020

---



**REICHHOLD**

- Gestion de la sécurité du site pendant la crise sanitaire
- Audit SGS réalisé par le CNPP : *Pas de NC majeures*
- Exercice POI : *Incendie cuvette K en configuration nuit et week-end le 2/10/2020*
- MMRs : une nouvelle MMR n°12, suivi des vérification MMRs par le service Inspection
- PAC et « cas par cas » sur le B20 déposés
- Premier CSS réalisé le 3/12/2020
- Achat d'un nouveau camion de lutte contre l'incendie

## X) Situation administrative

---



**REICHHOLD**

### Inspections DREAL

Mars 2020: Inspection MMR sur le DCPD

Mai 2020: Inspection sur le SGS et sur la reprise des activités suite au confinement

Mai 2020 : Inspection suite à l'épandage de phtalique chez Lavanord

Juillet 2020 : Inspection stockage de Liquides Inflammables : APMU et APC pour le réaménagement du Parc à fûts

Septembre 2020 : Inspection inopiné sur les émissions (Chaudières et COV)

Octobre 2020: Inspection lors de l'exercice POI

## X) Situation administrative

---



**REICHHOLD**

### Situation 2020-2021:

#### **2020:**

**Dépôt d'un « cas par cas »** pour l'installation d'une cuve de stockage de DCPD

**Aménagement provisoire de la zone de stockage de liquides inflammables « Parc à fûts »**

suite à la réception d'un APMU

**Réception d'un APC** pour l'aménagement définitif de cette zone de stockage

#### **2021:**

**Dépôt d'un porter à connaissance** pour l'installation d'une cuve de stockage de DCPD

**Mise à jour** du plan de défense incendie

**Demande de recours au SDIS** refusé

**Description de l'aménagement définitif du « Parc à fûts »** transmis à la DREAL

**Porter à connaissance** déposé sur le remplacement d'une cuve de stockage de résine

**Réception d'un APC** relatif à l'avis du 9/11/2017

# XI) Investissements 2020 (reduction impacts/risques)



| ATELIERS           | TYPE D' INVESTISSEMENTS ANNEE 2020                                      | DEPENSES 2020 EN K€ |
|--------------------|---|---------------------|
| USINE              | Maintenance des infrastructures ( routes , batiments )                  | 137                 |
| USINE              | Etude gestion de l'eau  | 50                  |
| USINE              | PM2I  | 161                 |
| USINE              | Camion de lutte contre l'incendie et équipements incendie               | 145                 |
| USINE              | sécurisation et mise en conformité électriques                          | 300                 |
| USINE              | Réparation de tuyauterie incendie                                       | 29                  |
| USINE              | Aménagement du parc à fûts + détection incendie                         | 573                 |
| USINE              | Réduction des odeurs  | 30                  |
|                    |   |                     |
| Atelier composites | nouvelle version du système de supervision foxboro (phase3)             | 115                 |
| Atelier composites | Mise en place de stop chutes sur postes de dépotages matières premières | 85                  |
| Atelier composites | Remise en état du sol et calorifuge des réacteurs R101 et R151          | 34                  |
| Atelier composites | Etude ATEX B800   | 3                   |
| Atelier composites | Réalisation d'une rétention pour T4001                                  | 35                  |
| Atelier composites | Etude HSE sur des matières premières                                    | 20                  |
| Atelier composites | Créer une porte d'isolation des transformateurs T5 et T6                | 10                  |
| Atelier composites | Mise en place de double vannage sur prise échantillon                   | 15                  |
| Atelier composites | Remplacement palan  | 10                  |
| Atelier composites | sécurité anti débordement poste enfutage                                | 5                   |
| Atelier composites | nouveau stockeur DCPD dont  |                     |
|                    | Etude ATEX  | 6                   |
|                    | Etude HSE   | 14,5                |
|                    | Protection incendie   | 14                  |
|                    | soupape de sécurité   | 5                   |
|                    |   |                     |
|                    |   |                     |
| LABO               | Travaux sur ventilation du laboratoire contrôle qualité                 | 25                  |
|                    |   |                     |
| Atelier additifs   | Amélioration des soudures des sacs de produits finis                    | 10                  |
| Atelier additifs   | Mise en place d'un système de soudure automatique                       | 60                  |
| Atelier additifs   | QUAI Logistique   | 6                   |
| Atelier additifs   | Protection accoustique  | 32                  |
|                    | <b>TOTAL</b>  | <b>1929,5</b>       |

---

***Merci de votre attention***