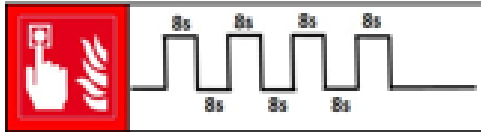


CSS SITE INEOS STYROLUTION SITE DE WINGLES

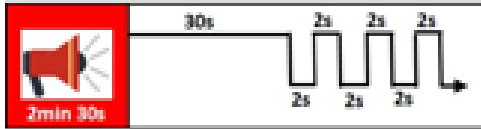


Introduction sécurité



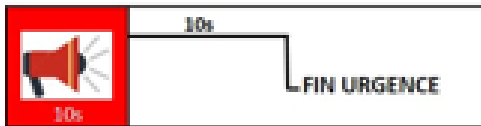
Alarme localisée :

- Arrêter les travaux en cours et/ou tout engin à moteur
- Mettre les équipements en sécurité
- Attendre les instructions



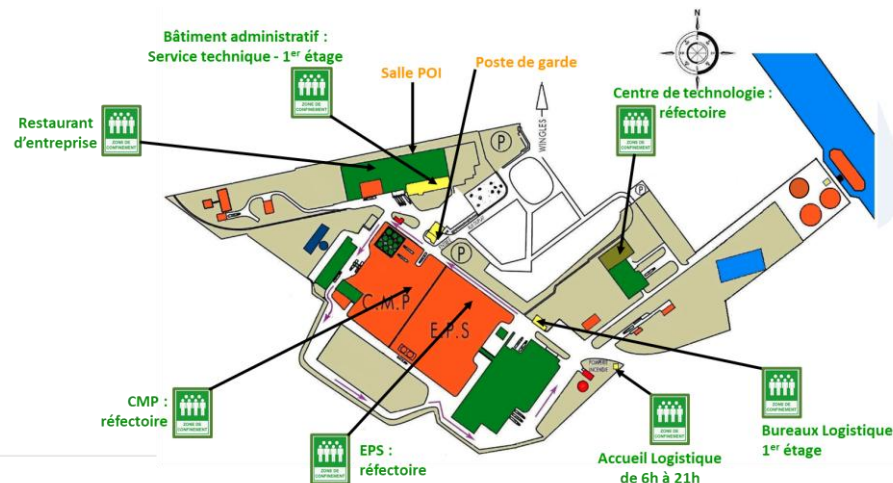
Alarme '30 secondes' :

- **Se rendre au point de confinement le plus proche dès l'alarme '30 secondes', sans se mettre en danger sur le trajet** (sauf les personnes requises pour la mise en sécurité des installations et équipements)



Fin d'urgence :

- Reprise des activités après autorisation du COI et/ou du responsable de secteur



Le groupe INEOS



■ **\$65 bn** Sales



■ **25,000** employees



■ **36** Businesses



■ **66** million tons of chemicals capacity



■ **17** million tons of refinery products
(360,000 bbls/day)



■ **10** million boe per annum

183
sites (monde)

31 Pays

87 sites en
Europe

38 sites
en Asie

58 sites
(Amériques)



INEOS Styrolution

15
production sites

6
R&D centres

~2,600
employees

8
countries

3,500+
customers








4.9 billion
revenue in euros in 2024

#1
Global leader
in styrenics





#3
Globally
in styrene
monomer

#3
Globally
in ABS

2,000+
applications
across 7 industries:

-  Household
-  Electronics
-  Automotive
-  Construction
-  Healthcare
-  Packaging
-  Toys, sports & leisure

90+ years
of experience in styrenics

-  Headquarters
-  Production sites
-  R&D centres
-  Sales offices

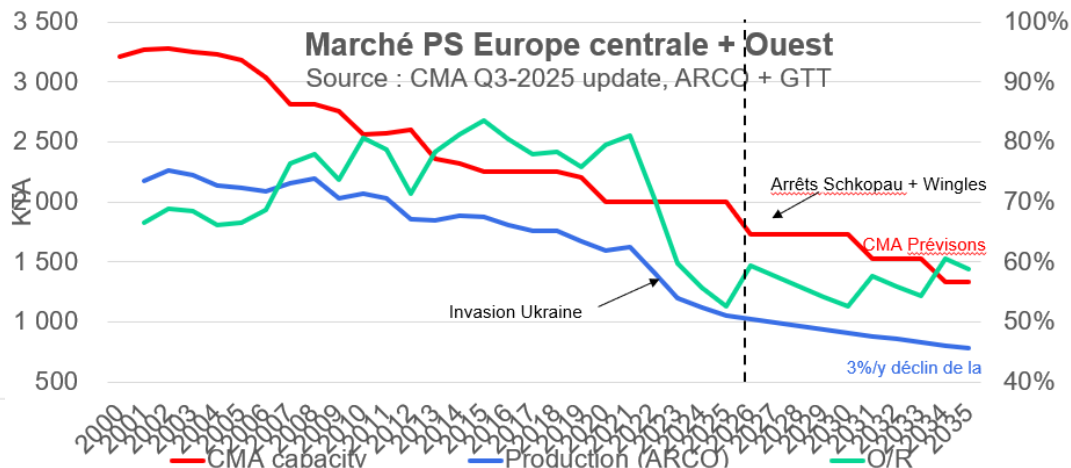
Contexte économique :

Site de Wingles

- 3 familles de produits différents:
 - **Polystyrène** (HIPS & GPPS): marché décroissant en Europe
 - Ligne HIPS a été convertie en mABS en 2020
 - Lignes GPPS en attente
 - **mABS**: marché potentiellement attractif en Europe mais :
 - Imports importants d'Asie à prix inférieurs à nos coûts de production
 - Producteurs Européens sont désavantagés structurellement par les couts d'énergie et la taxe carbone
 - **EPS**: business géré par Synthos
 - **Site recherche & Développement** (fermeture en 2025, regroupement en Allemagne)

Détérioration rapide du marché du PS

- Décroissance depuis 20 ans déjà .
 - Le PS est progressivement remplacé par du PET, du PP ou du papier dans les applications d'emballage.
- Depuis 2022, la demande de PS en Europe s'est fortement détériorée :
 - Nous n'avons arrêté les livraisons chez nos clients en Russie.
 - La demande dans le secteur de la construction demeure faible du fait des taux d'intérêt élevés.
 - Les frais de douanes entre les Etats-Unis et l'Europe engendrent une réduction des exports de nos clients.
- Concentration des sites de production :
 - Les coûts variables, capacité, type de produits fabriqués sont comparés entre site, au bénéfice du mieux placé
 - Engendre des arrêts de lignes comme à Wingles ou chez des concurrents



Détérioration rapide du marché du PS

Impact pour le site de Wingles

- Production HIPS arrêtée en 2020, ligne convertie en mABS
- Production GPPS arrêtée en 2025, en cours de mise-en-sécurité (2 lignes d'une capacité totale de 80.000 tonnes/an)
- Fermeture du centre de Recherche et de Développement
- Réduction d'emploi

ABS en bref – Applications

- Résistant au choc
- Procédé par emulsion ou continu en masse



	AUTOMOTIVE	ELECTRONICS	HOUSEHOLD	CONSTRUCTION	HEALTHCARE	TOYS, SPORTS & LEISURE	PACKAGING
TERLURAN	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
LUSTRAN	✓	✓	✓	✓		✓	✓
TERLURAN ECO	✓	✓	✓	✓		✓	✓

— Mirror housings

INEOS Styrolution

made with bio-attributed Luran® S 778T BC30/ 777K BC50

58% REDUCTION compared to conventional Luran® S 777K*

UV resistance **Heat resistance** **Dimensional stability**

Certificate Holder

*This PCF has been externally verified.

— Toddler playset

INEOS Styrolution

made with bio-attributed Terluran® ECO GP-22 BC100 & Zylar® ECO 960 BC90

81% REDUCTION compared to conventional Zylar®*

116% REDUCTION compared to conventional Terluran® GP-22**

Mechanical recycling **Drop-in solution** **Good colorability** **Easy processing** **High gloss**

Certificate Holder

*This PCF has been externally verified.

— Vacuum cleaner

INEOS Styrolution

made with mechanically recycled Terluran® ECO GP-22 MR50

38% REDUCTION compared to conventional ABS*

Mechanical recycling **Drop-in solution** **High surface quality** **Impact strength**

50% RECYCLED PLASTIC

Certificate Holder

*This PCF has been externally verified.

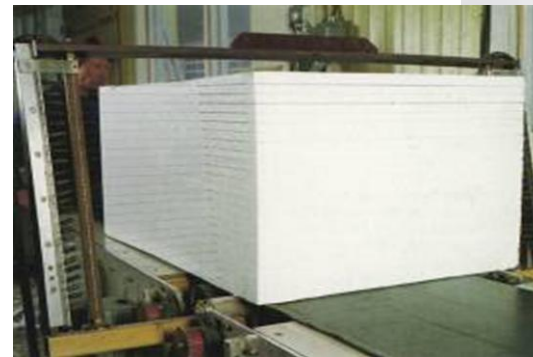
— Furniture edge bands

INEOS Styrolution

made with Lustran® 532

Extrusion **Easy processing** **Self-colourability** **Wide gloss range**

Produits finis Polystyrène expansible



Nos certifications



Nouveau

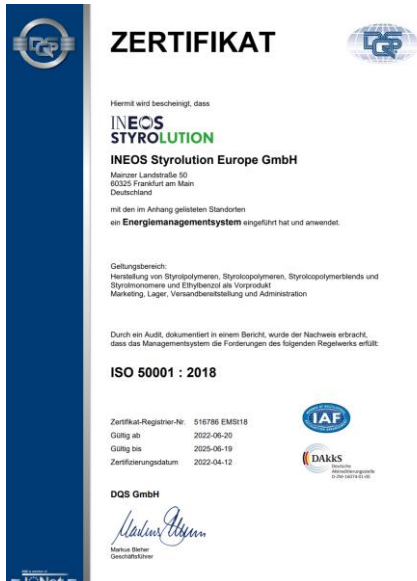


Système de management intégré ISO 9001/14001/50001

- ✓ Multisites européens
- ✓ SEVESO 3 seuil haut
- ✓ ISO Qualité/Environnement/Energie
- ✓ Sécurité : Système propre au groupe INEOS
- ✓ **Operation Clean Sweep – Validation pour les 2 entités INEOS & SYNTHOS en 2025**

Système de management de gestion de la sécurité (SGS)

- ✓ AM 26/05/14 : Politique de prévention des accidents majeurs (SGS) - Dédié au site de WINGLES
- ✓ Manuel SGS
- ✓ Audits croisés au niveau groupe INEOS



Sécurité & Sécurité des Procédés : l'approche INEOS

- Les 20 principes :
 - 10 'BS'
 - 10 'PS'
- Les règles qui sauvent la vie

SÉCURITÉ COMPORTEMENTALE

1. Nous pensons que tous les accidents et blessures peuvent être évités.
2. Chacun doit s'assurer de travailler en toute sécurité.
3. Chacun a le devoir d'arrêter un travail s'il estime que la situation n'est pas sécuritaire.
4. Les attentes et les normes sont les mêmes pour tout le monde sur le site.
5. Les règles et procédures doivent être observées et respectées.
6. Nous devons faire attention à la sécurité des autres et aux situations non sécuritaires.
7. Toutes les blessures et tous les accidents/quasi-accidents doivent être signalés et faire l'objet d'une enquête.
8. L'évaluation des risques doit être effectuée avant, pendant et à la fin des travaux.
9. Tous les chefs d'équipe ont pour responsabilité particulière de promouvoir et faire respecter ces principes.
10. Nous devons toujours travailler dans la limite de nos compétences et de notre formation.

RÈGLES POUR SAUVER DES VIES HUMAINES



Interdiction de consommer ou d'être sous l'emprise d'alcool ou de drogues dans nos sites



Interdiction de fumer sauf dans les endroits prévus à cet effet



Interdiction de commencer un travail sur des équipements ou machines en service sans autorisation



Les équipements critiques pour la sécurité et les asservissements ne doivent pas être désactivés ou neutralisés sans autorisation



Les personnes travaillant en hauteur doivent utiliser les équipements de protection anti-chute appropriés



Interdiction de pénétrer dans un espace confiné sans autorisation et un test d'atmosphère



Levage – interdiction à toute personne non autorisée de pénétrer dans la zone balisée où il y a danger de chute d'objets

SYSTEME DE GESTION DE LA SECURITE

1. Organisation, formation
2. Identification et évaluation des risques d'accidents majeurs
3. Maîtrise des procédés, maîtrise d'exploitation
4. Gestion des modifications
5. Gestion des situations d'urgence
6. Surveillance des performances
7. Audits et revues de direction

1- Organisation - Formation

■ Organisation

Changement de personnel associé à la prévention et au traitement des accidents majeurs :

- Changement de directeur du site
 - Recrutement du Responsable Production
 - Rattachement de la partie Inspection (1 personne attachée au responsable RBI) au service HSE
- 4 embauches d'équippers fabrication,
3 nouveaux pupitreurs et 2 nouveaux chefs d'équipe nommés

■ Formation

Pour le personnel associé à la prévention et au traitement des accidents majeurs

Utilisation de la matrice des formations :

- Formations par société compétente ou formateur agréé :
 - Equipier de Seconde Intervention (sur site et prestataire spécialisé)
 - Manipulation extincteurs : 40 personnes
 - Formation PCR (radioprotection) – 2 personnes
 - Formation de formateur ARI – Scaphandre – 1 personne
- Formations internes :
 - Formation Générale Risques Industriels: 38 personnes
 - Permis d'intervention suite au nouveau PDP spécifique : Ensemble des signataires et intervenants 4 personnes
 - POI (REX exercices, nouveaux points réglementaires) : 27 personnes
 - Equipier d'astreinte POI/GU : 4 personnes
 - Formation enveloppes opératoires : 2 personnes

1- Organisation – Politique (PPAM)

- Politique 'HSE et sûreté' intégrant également la Politique de Prévention des Accidents Majeurs

The document cover features the logos for INEOS Styrolution and synthos at the top. The title 'POLITIQUE HSE - SÛRETE - PPAM' is prominently displayed in the center in large, colorful letters. Below the title, there are several sections of text, some highlighted in grey boxes, and a list of commitments. The date 'Le 05/03/2026' is at the bottom left.

INEOS Styrolution **synthos**

POLITIQUE HSE - SÛRETE - PPAM

Le site de Wingles fabrique du polystyrène expansible « PSE », du polystyrène compact « PS » et du mABS qui satisfont pleinement les attentes de ses clients par une Gestion Responsable.

La Sécurité du personnel et des installations, l'Hygiène du travail, la protection de l'Environnement et la sureté sont des missions prioritaires de la direction, de l'encadrement et de toute personne présente sur le site.

Chaque personne entrant dans le site, qu'elle soit ou non employée du site, doit pouvoir rentrer chez elle, chaque jour non accidentée et sans atteinte à sa santé

Nous refusons également de nuire à l'environnement par nos activités [en analysant la faisabilité des activités et le changement climatique](#)

Nous devons aussi assurer la protection des personnes, des installations, du patrimoine technique et d'information contre toute menace matérielle ou immatérielle

Le développement et la mise en place de nos actions, leurs évaluations et améliorations continues sont constamment orientés et pilotés par :

- ↳ Les 10 Principes de Sécurité des procédés du Groupe
- ↳ Les 10 Principes de Sécurité comportementale du Groupe
- ↳ Les règles qui sauvent la vie
- ↳ Les Standards HSE Groupe applicables
- ↳ Les procédures et Plan de Sûreté
- ↳ Le Système de Management Environnemental ISO 14001
- ↳ L'absence de rejets de granulés plastiques dans notre environnement (OCS).

A ce titre, le site et la direction s'engagent à :

- Respecter les exigences réglementaires en vigueur.
- Intégrer la prévention des accidents majeurs dans la stratégie globale de Sécurité, Santé et Protection de l'Environnement du site.
- Réfléchir et évaluer le risque résiduel avant de commencer toute tâche, de l'arrêter en cas de besoin de modifier le mode opératoire ou lors de situation dangereuse.
- Prévenir et contrôler tout risque d'accidents de personnes, d'accidents majeurs et de pollution notamment les émissions dans l'air et dans l'eau.
- Mettre en place un programme d'amélioration continue annuel « le plan HSE » et les ressources nécessaires à sa mise en œuvre.
- Impliquer l'ensemble du personnel dans la gestion de la sécurité, de l'environnement et de la sureté, dans un souci constant de dialogue.
- Appliquer et faire appliquer les règles HSE établies.
- Rester à l'écoute, maintenir le dialogue avec les parties intéressées (public, clients, voisinage, services de l'Etat...), et inclure leurs attentes dans le développement du site tout en préservant l'intégrité économique de ce dernier.

Le 05/03/2026

2- Identification et évaluation des risques d'accidents majeurs

▪ Analyses de risques par la méthode HAZOP

- Pour l'entité INEOS Styrolution, révision périodique 2025 des études HAZOP pour les installations suivantes :
 - Circuit thermanol et chaudière 5 (zone m-ABS)

86% des recommandations émises sur les 5 dernières années (cycle de révision des études) ont été traitées à fin 2025. Elles font l'objet d'un plan de mise en place en fonction des niveaux de risque et des nécessités d'arrêt de lignes.

Pas de retard dans les réalisations d'Hazop

2026 : 3 HAZOP à réaliser sur les stockages cuves styrène, HCl, soude. Une première réunion de sensibilisation de l'équipe d'HAZOP a été réalisée. L'HAZOP concernant la soude a démarré en février 2026

▪ Etude De Dangers 2021

- Le réexamen de l'EDD, dû pour le 15/07/2026, a été initié au 4^{ème} trimestre 2025 avec la société INERIS. L'étude en cours avant un avancement supérieur à 90 % mi mai 2026 (notice de réexamen)

3- Maîtrise des procédés, maîtrise d'exploitation

▪ Inspections sur les équipements critiques pour la sécurité des procédés

Les inspections (contrôles et préventifs) prévues en 2025 ont été réalisées à **96%**.

- Inspections relatives aux MMR : pas de retard à fin d'année. Fluctuation de l'état d'avancement nécessitant un suivi adapté en 2026 (priorité de ressources)
Pas d'anomalie technique pouvant mettre en question leur niveau de confiance relevée sur les MMR
- Les analyses des résultats des inspections des autres équipements critiques pour la sécurité des procédés n'ont pas révélé d'anomalies répétitives, ni de situations pouvant mettre en question les fonctions de sécurité des équipements ou l'intégrité des installations

▪ Suivi des ESP – Service Inspection

- Méthode RBI :

Suite à une création de poste en fin 2023, une étude a débuté pour déployer la méthode RBI (Risk Based Inspection) pour les inspections d'équipements et de tuyauteries du site.

- Service Inspection Reconnu :

De premiers échanges ont eu lieu avec la DREAL le 15/01/2025 dans une démarche de certification (service d'inspection reconnu) à horizon 2026, finalement centrée uniquement sur la ligne m-ABS

La décision a été prise de mettre en stand-by la mise en place du SIR (service inspection reconnu)

- Stratégie des inspections pour les années à venir avec application de l'arrêté du 20 novembre 2017 modifié

4- Gestion des modifications

- Modifications techniques

- Pas de modification notable ni substantielle en 2025
- Projet de mise à l'arrêt définitif des lignes GPPS1 et GPPS2, sans démantèlement
- Projet risque incendie MEK/toluène (modification réseau incluant émulseurs sans PFAS)

- Introduction de nouvelles substances

- Aucune

- Modifications d'organisation avec impact sur le SGS

- Modification d'organisation en 2025 avec regroupement de fonction (détail repris en début de présentation)

- Modifications administratives

- Aucune

- Modifications réglementaires

- Projet de changement d'émulseurs (réglementation PFAS, remplacement de tous les anciens émulseurs), mise en place en 2026
- Projet de mise en conformité du parc à déchets, mise en service en 2026

5- Gestion des situations d'urgence

▪ Exercices réalisés avec gestion de la situation dans le cadre d'un POI

9 exercices POI réalisés sur 9 planifiés + 1 exercice PPI

Bonnes pratiques :

- Mise en place rapide du PC de crise, sortie des documents nécessaires
- Test concluant de la salle POI de repli
- Messages arrivés en temps et en heure aux organismes extérieurs avec un bon échange pour clarification
- Bonne utilisation des outils à disposition, notamment le logiciel de pointage et l'état des stocks
- Nombre d'exercices avec équipiers d'astreinte en augmentation atteignant la cible de 2025,
- Amélioration de la présence en salle et sur le terrain
- Thème de scénarios plus varié

Points d'amélioration :

- Mieux utiliser le tableau SITAC en salle POI (situation, objectifs, moyens)
- Suivi des participations (astreinte, ESI, CEI) à formaliser –
- Accès et mise à jour des documents principaux
- FAR en utilisation systématique
- FDS simplifiée : à rendre systématique
- Modifier les fiches de Scénarios d'Accidents Majeurs pour les rendre plus lisibles

5- Gestion des situations d'urgence

- Exercice externe – PPI (octobre 2025)

Scénario PPI n°51-52 : Fuite toxique par rupture zip de la cuve d'acrylonitrile

Exercice terrain, PCex + externe / préfectoral en réel



5- Gestion des situations d'urgence

- Exercice externe – PPI (octobre 2025) - Points forts :

Terrain :

- ESI INEOS : Arrivée terrain rapide, matériel décontamination, scaphandre d'essai, levée de doute rapide et qualité de communication avec le garde.
- Bonne compréhension SDIS/ESI, favorisé par les exercices SDIS sur site.
- Bonne définition du périmètre, du chemin d'accès pour éviter une contamination (SDIS), tuilage des ESI INEOS.
- Gestion du renfort matériel (bouteilles d'air respirable).
- Sirène PPI audible dans le périmètre nécessaire.

Salle :

- Sérénité en salle, constitution rapide des binômes, traçabilité du secrétariat
- Lisibilité des documents, support nouveau format fiche SAM
- Compétences techniques et complémentarité équipe présente
- Points d'arrêts réguliers du DOS (SDIS)
- Interaction management INEOS directement en COD préfecture
- Gestion communication externe large via FAR, plusieurs niveaux d'utilisation et état d'avancement/situation réelle
- Disponibilité des PID en salle sur 2 PC
- Adaptation du scénario avec l'évolution terrain (débit de fuite)

5- Gestion des situations d'urgence

- Exercice externe – PPI (octobre 2025) - Points d'amélioration :
 - Mise en place du Formation de formateur et organisation des formations internes en 2026
 - Amélioration leadership des chefs d'équipes et de l'astreinte POI en poursuivant le plan d'amélioration des exercices thèmes, réalisme,...)
 - Quelques améliorations matérielles identifiées (salle et terrain)

5- Gestion des situations d'urgence

- Application Face Aux Risques ('CLE' en 2026)

Le site a participé à la création et au déploiement de l'application FAR dans le cadre du S3PI

FAR est alimentée régulièrement avec les actualités du site

FAR a été utilisé à chaque exercice de gestion de situation d'urgence en 2025 (à poursuivre en 2026)



1 DÉCLENCHER UNE URGENCE

Déclenchement de base

Choix du message

Choix des listes

Récapitulatif de l'urgence

Choisir une ou plusieurs liste ...

CODIR (portable+mail) 9 Contact(s)

ASTREINTE (portable) 4 Contact(s)

RENFORT (portable) 26 Contact(s)

Corporate INSTY (mail) 2 Contact(s)

Corporate SYNTHOS (mail) 1 Contact(s)

Mairies (portable+mail) 7 Contact(s)

Déclenchement de base

Choix du message

Choix des listes

Récapitulatif de l'urgence

Message Sélectionné :

EXERCICE - EXERCICE - ALERTE INCIDENT INEOS STYROLUTION WINGLES

Listes Sélectionnées :

TEST RV/IP/CA (portable+mail)

Nombre de VIPS Concernés :

?

Nombre de Vecteurs :

2 sur 5

Nombre de Rappels :

Envoi unique

Interval de Temps :

5 minutes

L'urgence déclenchée provoquera l'envoi de messages téléphoniques, SMS et emails à tous les contacts disponibles. Veuillez noter que cette action est **irréversible**.

Je suis conscient du déclenchement de l'urgence et des conséquences qui y sont associées.

Envoi

Statut

Date

[Urgence globale rapide] du 14/03/2025 13:38:41

Liste de groupes

Déclenchement

14/03/2025

Détails

Activer

EXERCICE - EXERCICE - ALERTE INCIDENT INEOS STYROLUTION WINGLES

EXERCICE - EXERCICE - ALERTE INCIDENT INEOS STYROLUTION WINGLES

ici le DOI des sociétés INEOS STYROLUTION et SYNTHOS de WINGLES : Nous sommes le 00/00/00, à est 00h00. Nous avons un incident sur le site : QUOI ? OU ? VENTS ? BLESSES ? IMPACT SITE / Hors SITE ? (écrite brièvement le sinistre) Les institutions suivantes ont été informées - PREFECTURE - DREAL - MAIRIE DE WINGLES - MAIRIE DE MEURCHIN - MAIRIE DE VENDON nous repondrons contact avec vous dans les plus brefs délais s'iléctric pas à nous contacter au 03.21.77.34.61 Hervé GIBAUT

Cliquez pour valider la

Si vous avez des commentaires ou des questions, n'hésitez pas à nous contacter à

FAR

vendredi 14 mars

EXERCICE - EXERCICE - EXERCICE Incident sur le Site Ineos Styrolution de Wingles - Veuillez consulter vos emails. <https://app-far.fr/alertes/...seen/217/67/sms>

INEOS | Styrolution

6- Surveillance des performances



- Indicateurs
- Pas d'accident ni d'événement majeur

Sécurité des procédés	objectif 2025	cumul 2025	total 2024
POI / PPI	0	0	0
Feu	0	0	0
Explosion	0	0	0
LOC	0	0	0
LOC 10	0	0	0
Activation de MMR, SCA, SCS ⁽¹⁾	0	0	0
Dépassement enveloppe opératoire avec effets irréversibles hors site	0	0	0
Dépassement enveloppe opératoire - autre	0	2	2
Shunts de moins d'1 mois ⁽²⁾	100%	40%	0%
Inspections critiques faites	100%	96%	90%
Non-respect de procédure ⁽³⁾	0	0	1

⁽¹⁾ : Mesure de Maîtrise de Risque, Safety Critical Alarm, Safety Critical System
⁽²⁾ : en % des shunts actifs ⁽³⁾ : en lien avec le SGS

Sécurité des procédés	objectif 2025	cumul 2025	total 2024
POI / PPI	0	0	0
Feu	0	0	0
explosion	0	0	0
LOC	0	0	0
LOC 10	0	0	0
Activation de MMR ⁽¹⁾	0	0	0
Dépassement enveloppe op - avec effets irréversibles hors site	0	0	0
shunts de moins d'1 mois ⁽²⁾	100%	4%	7%
inspections critiques faites	100%	99%	92%
Non-respect de procédure ⁽³⁾	0	0	0

⁽¹⁾ : Mesure de Maîtrise de Risque ⁽²⁾ : en % des shunts actifs
⁽³⁾ : en lien avec le SGS

Pollution catégorie A :

- 10 à 20 litres de matière collectée avec de l'absorbant
- Aucun déversement vers le rejet en rivière

Environnement	objectif 2025	cumul 2025	total 2024
Pollution de catégorie A	0	2	2
Pollution de catégorie B	0	0	0
Pollution de catégorie C	0	0	0
Pollution de catégorie D	0	0	0
Petites fuites		0	0
Dépassement seuil legionella	0	0	0

Environnement	objectif 2025	cumul 2025	total 2024
pollution catégorie A ou B	0	0	0
pollution catégorie C ou D	0	0	0
Petites fuites		0	0
dépassement seuil legionella	0	0	0

6- Surveillance des performances

EVÈNEMENT (SITE + PERSONNEL EE)	2023	2024	2025
ACCIDENT AVEC ARRÊT	4	2	0
ACCIDENT SANS ARRÊT	0	0	2
ACCIDENT DE TRAJET	0	1	3
BLESSURE MINEURE (AVEC OU SANS SOIN)	13	14	15



GESTION DES ENTREPRISES EXTÉRIEURES	2025
PLANS DE PRÉVENTION SOCLE (NBRE DE SOCIÉTÉS PARTICIPANTES)	43
PDP COMPLÉMENTAIRES	12
ACCUEILS SÉCURITÉ	624

- ✓ L'ensemble des entreprises extérieures intervenant dans les installations (process) sont certifiées selon le référentiel « MASE » - Les intervenants sont formés N1 / N2
- ✓ Contribution du site au comité MASE de l'ARTOIS
- ✓ La CSSCT élargie s'est tenue en juin 2025

7- Audits et revues de direction

- Audit Externe Assureur 28 – 30 avril 2025:
- Nouvelle recommandation : mettre en place une surveillance incendie continue d'au moins trente minutes après la fin des travaux à chaud. Actuellement, le site exige une visite sur le chantier dans un délai de deux heures – FAIT
- Points positifs :
 - Bon avancement des actions, reste à traiter que la nouvelle recommandation de 2025 Plan à long terme (LTARP) : excellent à plusieurs égards, notamment en ce qui concerne l'étude de criticité et le lien avec le portefeuille de pièces de rechange et d'investissements.
 - Gestion des risques opérationnels (HazOp) : tant au niveau de la planification que de la gestion des actions.
 - Nouvelle installation mABS (déluge de réservoir et ligne souterraine = meilleure pratique).
 - Progrès de l'inspection RBI, en particulier les récents changements organisationnels visant à faciliter l'amélioration dans ce domaine.
 - Solides performances en matière de sécurité et de fiabilité, avec un bon éventail d'indicateurs clés de performance (KPI) rapportés.
 - Programme de formation aux interventions d'urgence complet.

7- Audits et revues de direction

- [Inspection DREAL du 15/01/2025](#)

- **Thème : inspection concernant le suivi en service des équipements sous pression**

8 fiches de constat ont été formulées et ont fait l'objet d'un plan d'action interne permettant d'apporter les justificatifs demandés.

La demande de reconnaissance de notre service inspection du site de Wingles a été mise en pause compte tenu d'une significative baisse d'activité (courrier de la direction Ineos Styrolution en date du 02/07/2025)

- [Inspection DREAL du 29/01/2025](#)

- **Thème : Eau de surface – Prélèvements et rejets**

Pas de non-conformité. Pas de suites administratives.

- [Inspection DREAL du 11/06/2025](#)

- **Thème : Légionelles / prévention légionellose**

Pas de non-conformité. Pas de suites administratives.

7- Audits et revues de direction

- [Inspection DREAL du 20/06/2025](#)

- **Thème : Actions nationales 2025, Perte d'utilités**

L'Inspection demande à l'exploitant d'établir une procédure spécifique et détaillée

«Panne électrique» en lien avec la dernière version de l'étude de dangers du site, pour chacun des secteurs identifiés dans le tableau «Matériels sensibles à secourir en cas de perte totale de l'alimentation électrique externe du site», en s'inspirant du niveau de détail de la procédure U16 – panne de courant de l'unité concernée. Il est souhaitable que ces procédures soient regroupées sous une procédure générale indiquant les interfaces entre les différents secteurs et les temporisations à prendre en compte, afin d'avoir une vision globale de la situation de crise, des alarmes et du personnel responsable et formé mis à disposition. De plus, l'exploitant devra s'assurer qu'il puisse mettre et maintenir son site en sécurité pendant une durée d'environ 48 h en cas de perte d'électricité.

→ Une procédure intitulée 'Gestion d'une perte électrique générale du site' a été créée reprenant l'ensemble des secteurs impactés en particulier, en commençant par les aspects généraux du site ainsi que le mode de gestion des urgences en lien avec les procédures dédiées puis les unités de production

→ La notion de capacité de surveillance post-événement, jusqu'à 48h le cas échéant, a été ajoutée dans notre documentation. L'équipe d'astreinte h24 POI, appuyée par la direction, en portant la responsabilité.

7- Audits et revues de direction

- Inspection DREAL du 27/06/2025

- **Thème : Actions nationales 2025, PFAS dans les mousses anti-incendie**

L'Inspection demande à l'exploitant d'établir une action corrective relative à l'interdiction de l'utilisation de produits contenant du PFOA (acide perfluoro-octanoïque) dans un délai de 2 mois

-> L'exploitant prévoit de remplacer les émulseurs actuellement utilisés par un émulseur anti-incendie sans PFAS et figurant dans la liste du GESIP des émulseurs qualifiés de particulièrement performants, à l'identique des émulseurs contenant des PFAS.

D'après sa fiche technique, ce produit :

- est conforme à la réglementation en vigueur, ne contient pas de dérivés fluorés (PFC, PFT et PFAS) ajoutés intentionnellement, reconnus persistants dans l'environnement, bioaccumulables et toxiques pour les êtres vivants
- est facilement biodégradable sans aucun résidu PBT (Persistant Bioaccumulable Toxique) ni dérivé halogéné
- est hautement performant pour l'extinction de tous types de feu ;
- peut être éliminé sans recours à l'incinération.

7- Audits et revues de direction

■ Conclusions de la revue de direction du 30 mars 2026

- Atteinte des objectifs fixés dans la PPAM :

Pas d'accident majeur ni d'événement majeur

Un exercice PPI a été réalisé S2 2025, piloté par la préfecture. Le retour d'expérience des différents services de l'état ainsi que du site contribueront à notre amélioration continue

- Pertinence du SGS :

La maîtrise du fonctionnement, des arrêts et démarrages de la nouvelle ligne mABS démontre la maîtrise de notre SGS.

Les 10 exercices (POI/PPI) nous ont permis de continuer à tester nos nouveaux scénarii et la gestion des points de confinement par la mise en place d'un nouveau logiciel ainsi que de communiquer en externe (FAR entre autres)

La pertinence de notre SGS est effective.

- Programme d'amélioration de la sécurité :

- **Suivi renforcé des vérifications d'équipements**
- **Programmation de 10 exercices POI dont une sollicitation DREAL & SDIS sur le second semestre**
- **Contribuer à la formation des parties intéressées externes (préfecture, SDIS, commune, acculturation des riverains)**
- **Poursuivre la formation et interfaces ESI/astreinte POI en mobilisant la présence de chacun (groupe de travail)**
- **A l'arrêt des lignes GPPS : adaptation des suivis techniques et documentaires, bouclage selon le retour de l'administration**

Sûreté

- **Contrat de gardiennage h24 7j/7**
- ⇒ **2025 : Evolution en contrat 'Security/Facility'**
- **Caméras commandables à distance, au poste de garde comme en Salle POI**
- ▶ **Aucun événement majeur en 2025, quelques évènements mineurs au niveau du parking et en limite de clôtures**
- ▶ **Contrôle d'accès : améliorations 2025**
- Sécurisation des fenêtres du poste de garde donnant directement sur l'extérieur du site (pose de barreaux)
- Élagage de la végétation au-dessus de la clôture du site
- Réalisation de contrôles périmétriques mensuels par un agent de sécurité
- Réalisation de sensibilisation sûreté (accueil renforcé)
- Existence de caméras permettant de réaliser surveillance et levée de doute
- Audit Police Nationale en Novembre

PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT



EXIGENCES LEGALES

- ❑ Arrêté Préfectoral de prescription d'une étude technico-économique sur la gestion de l'eau du 04 mai 2022

Demande de réaliser une étude technico-commercial relative à l'optimisation de la gestion globale de l'eau sur le site ayant pour finalité la limitation des usages de l'eau et la réduction des prélèvements d'eau avec pour objectif de diminution de -10% d'ici 2025 par rapport aux prélèvements de l'année 2018.

Etude finalisée avec un bureau d'étude externe – rapport avec propositions d'action de réduction communiqué à la DREAL en janvier 2024.

Suite inspection du 29 janvier 2025, la DREAL indique que le dossier va être instruit cette année.

Un point sur l'état des actions pérennes de réduction a été fait.

Projet de réduction en zone SYNTHOS, potentiel de réduction globale de 5 à 8% mis en lace fin 2025

EXIGENCES LEGALES

➤ **IED** *Réexamen périodique selon les meilleures techniques disponibles sur le marché pour limiter les émissions atmosphériques*

- 2026 : Attente du rapport de base définitif
- 2025 : carottage sur site

➤ **BREF WGC**

- 2026 : étape 2 initié – bilan des résultats de mesures, description de solution, plan d'action en cours de réalisation
- 2025 : étude avec Artelia – compilation des données rapport phase 1 reçu, phase 2 en cours

Poursuite des mesures ponctuelles et investigation avec un bureau d'étude externe pour l'optimisation de ce point (bilan, étude technico-économique)

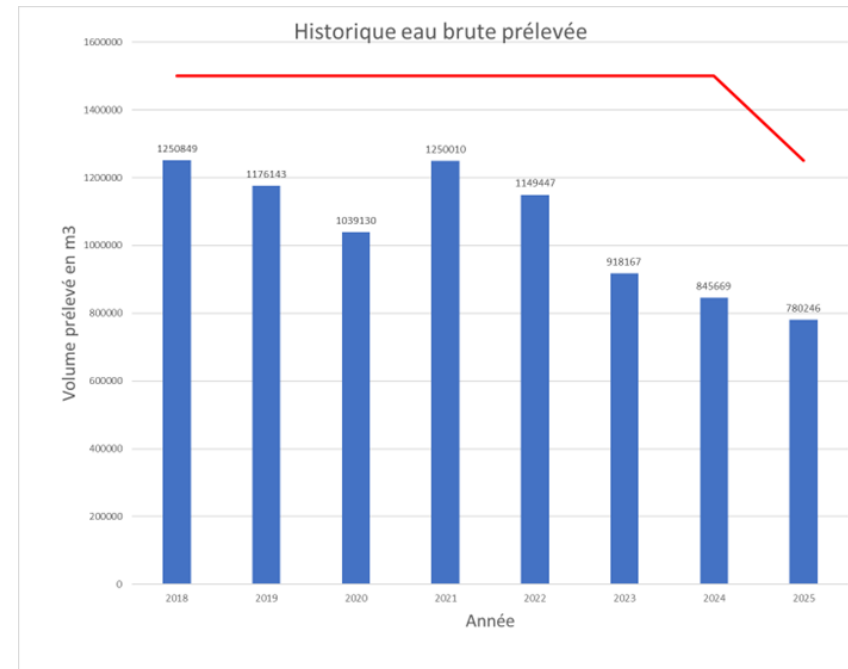
➔ Evolution des réglages process et modification techniques dans l'objectif de réduire ces rejets au minimum technique de l'installation

AUTOSURVEILLANCE : CONSOMMATION D'EAU

Prélèvement dans la nappe de la Craie :

780.246 m³ d'eau brute prélevée (2025)

- Conforme à l'arrêté : autorisation 2024 pour 1.500.000 m³
- Réduction en corrélation avec la baisse de production
- Projet de réduction de consommation réalisé fin 2025, potentiel de réduction de -5 à -8%
- Poursuite des efforts en moyens techniques et humains
- 2 prélèvement saisonnier dans les piézos, aucune pollution spécifique identifiée



AUTOSURVEILLANCE : REJETS EAUX

RECAPITULATIF 2025

Paramètres	Conformité par rapport à l'arrêté	Commentaires
MES	Conforme > 92%	Quelques pics au cours de l'année qui représentent 8% des valeurs Des analyses approfondies ont été réalisées pour détecter les origines (sédiments sableux)
DCO	Conforme	1 valeur NC : 102 pour 100 mg/l non confirmée le lendemain
DBO5	Conforme	1 valeur NC non confirmé sur l'analyse suivante (fréquence : <u>bi-mensuel</u>)
AZOTE	Conforme	RAS
PHOSPHORE	Conforme	RAS
pH	Conforme > 95%	Quelques valeurs en dessous de la normale au cours de l'année qui représentent 5% des valeurs Groupe de travail en place, nets progrès réalisés au 2 ^{ème} semestre

AUTOSURVEILLANCE : TOURS AERO REFRIGERANTES

- Analyse mensuelle sur l'ensemble des tours en fonctionnement
- Aucune détection de Legionella
- Analyse de maîtrise des risques revue annuellement

AMR réalisée avec un nouvel organisme

AUTOSURVEILLANCE : REJETS ATMOSPHERIQUES

SUIVI DES CHAUDIERES :

- **2 Chaudières gaz (vapeur)** : mesure biannuelle pour les paramètres prescrits par arrêté ministériel par un organisme externe + efficacité énergétique

Dernière campagne de mesure faite en 2025

- **2 Chaudières 'Huile chaude'** dont une fonctionnant au monomère dégradé : suivi trimestriel par un bureau d'étude externe pour les paramètres prescrits par arrêté ministériel : oxydes de soufre (SOx), poussières, métaux, dioxines,...

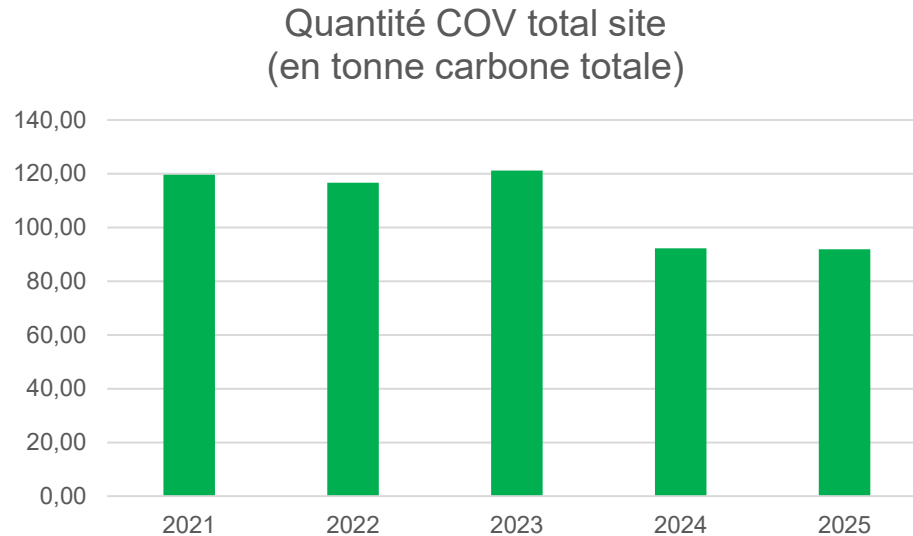
2026 : mesure T1 au gaz uniquement car plus de Polystyrène dégradé suite arrêt de production ligne GPPS

→ Application de l'arrêté de chaudière fonctionnant au gaz

2025 : 3 campagnes de mesure en 2025 au gaz / campagne de production

Les résultats des différentes campagnes de mesures sur les chaudières en 2025 montrent que nos rejets sont conformes aux prescriptions de nos arrêtés préfectoraux ou ministériel applicables.

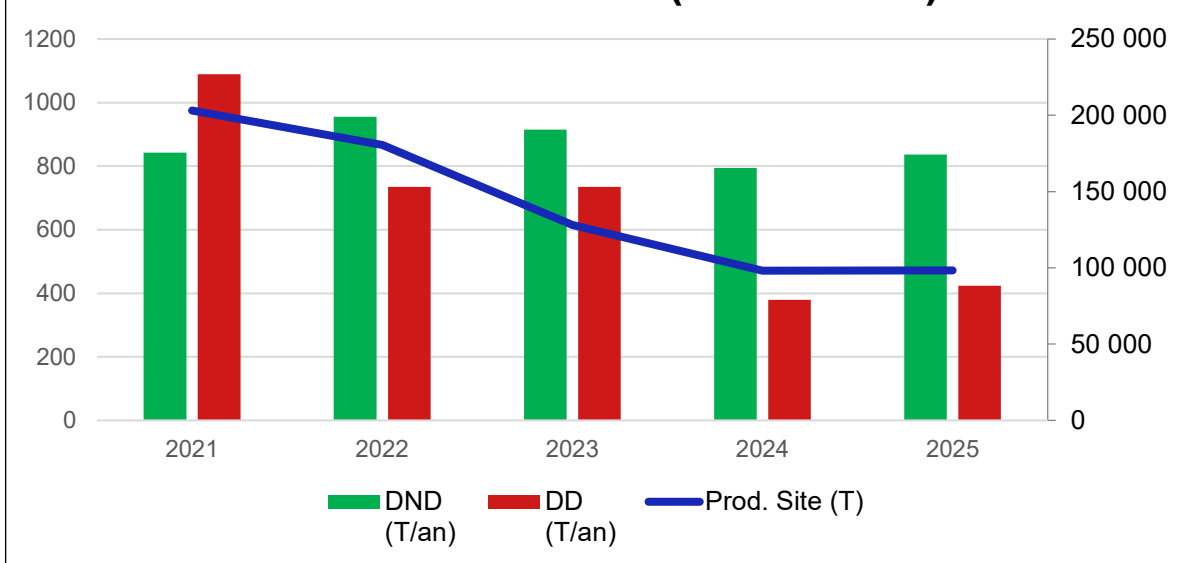
AUTOSURVEILLANCE : REJETS ATMOSPHERIQUES



- Respect des valeurs limites d'émission prescrites par l'arrêté d'Autorisation
- Bonne efficacité de la colonne de récupération de pentane
- Groupe de travail en cours sur le rejet de monomère ABS, améliorations techniques en cours
- Suppression de la totalité des rejets GPPS (aucune production en 2025)

AUTOSURVEILLANCE : GESTION DES DECHETS

Suivi des déchets (DD et DND)



Hausse quantité DD :

Reste stock anciens déchets de purge
Déchets colonne d'alumine

Hausse de DND :

↗ Quantité de boues physico
Déchet ferraille issu des travaux de chaudière
Déchets service recherche

2025 : 1259 tonnes

2024 : 1173 tonnes

Déchets valorisés : **+ de 90%**

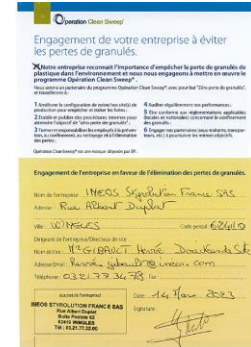
Autosurveillance : Plaintes voisinage

2025 : Aucune plainte

Pour toute question ou sollicitation, encouragement à utiliser la plateforme FAR pilotée par le S3PI

-> Retours positifs suite à suivi des dossiers et réponses apportées

Nouvel engagement Environnemental



Engagement **INEOS**

Engagement de chaque site

-> En complément du décret français, volonté de certification avec une démarche d'amélioration continue

2025 :

2 audits de certification OCS

1 INEOS

1 SYNTHOS (1^{er} dans le groupe)

Tous les 2 validant cette double certification

⇒ Prévention des risques de rejets de matières plastiques à tous les stades du process

Conclusion



- Aucun événement majeur et/ou pouvant avoir un impact externe
- Aucun accident environnemental avec impact extérieur
- L'impact de la situation économique est pris en compte afin de ne pas pénaliser cette maîtrise opérationnelle
- Arrêt de lignes de production : réduction globale des risques et rejets atmosphériques
- Poursuite de la formation de nos équipes à la gestion des situations d'urgence
- Démarche d'amélioration continue et de réduction de notre impact environnemental : Certification démarche OCS actée en 2025 pour les 2 entités du site
- Progrès de réduction de consommation d'eau de nappe devraient pouvoir se consolider en 2026 et de déchet par tonne produite (2025-2030)
- Contribution à l'acculturation du risque industriel – Implication au niveau du groupe de travail et utilisation de l'application FAR-CLE
- Possibilité de poursuivre nos échanges locaux (Industriels, collectivités, SDIS) pour nos enjeux communs)

INEOS

Styrolution

Site de Wingles (62)



For more information visit
www.ineos-styrolution.com

Driving Success. Together.