

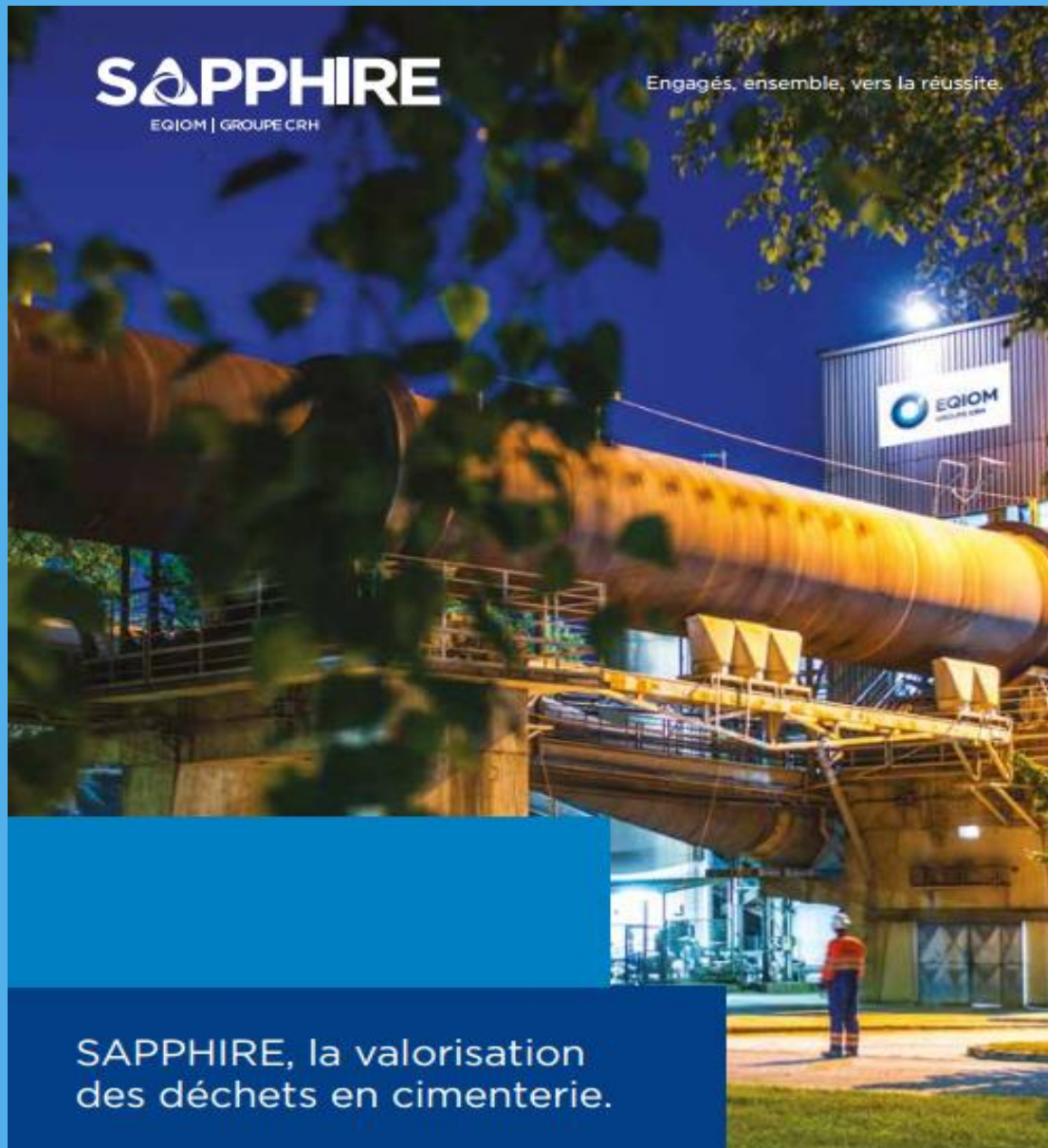
PRESENTATION SAPPHIRE EQIOM

Traitement et valorisation de déchets focus CSR/Fluff

5 juillet 2022 à bethune

SAPPHIRE
EQIOM | GROUPE CRH

Engagés, ensemble, vers la réussite.



SAPPHIRE, la valorisation
des déchets en cimenterie.

SAPPHIRE
EQIOM | GROUPE CRH



3 cimenteries

- ✓ Lumbres (62)
- ✓ Héming (57)
- ✓ Dôle (39)



400.000 tonnes de déchets valorisés par an

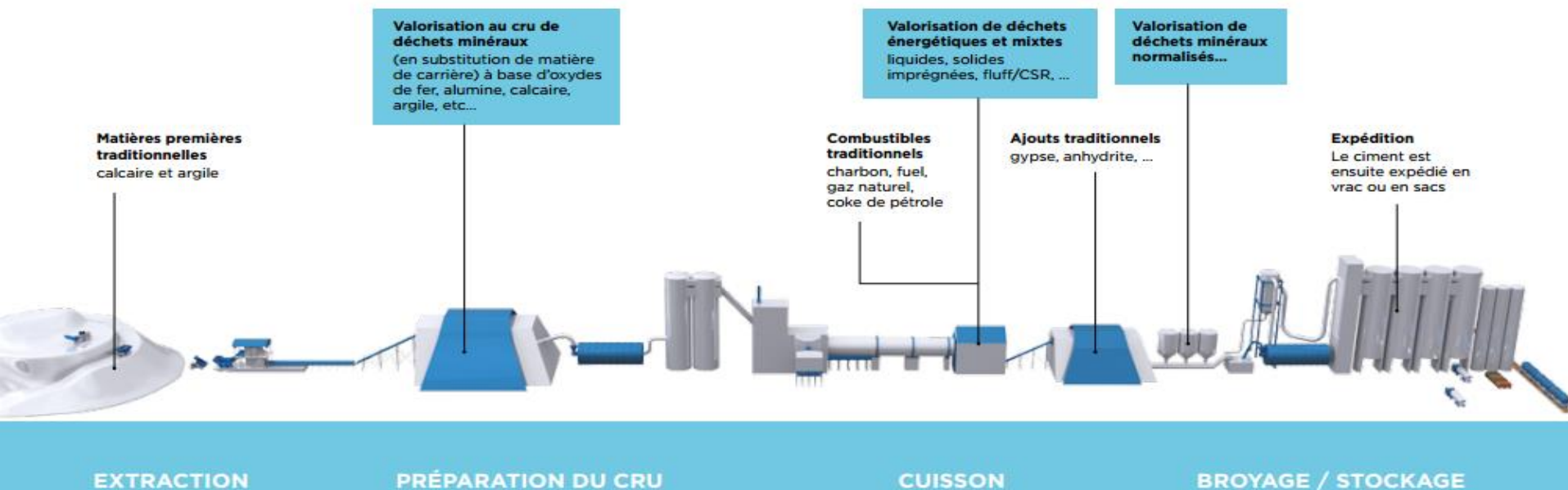
Taux de substitution EQIOM > 60% soit près de 150.000 T de combustibles fossiles non importés



3 sites de prétraitement

- ✓ Production de CSR/fluff: 35.000 T/an (Héming)
- ✓ Pyrolyse de déchets minéraux contenant des organiques/hydrocarbures: 20.000 T/an (Rochefort)
- ✓ Production de sciures imprégnées: 40.000 T/an, PF non intégrée (Saint Etienne du Vauvray – 27)

Valorisation de déchets dans les cimenteries EQIOM



Le procédé cimentier

- ✓ ne génère pas de déchets ultimes
- ✓ garantit une destruction complète de la fraction organique
- ✓ assure une double valorisation, énergétique et matière (des cendres)



Valorisation de déchets: 140.000 T/an

✓ Déchets liquides:

- Solvants
- Emulsions
- Huiles usagées

✓ Déchets solides:

- Sciures imprégnées:
- Fluff/CSR: 25.000 T/an
- Boues séchées ou déshydratées



Valorisation de déchets: 250.000 T/an

✓ Déchets liquides:

- Solvants
- Emulsions
- Huiles usagées

✓ Déchets solides:

- Sciures imprégnées:
- Fluff/CSR: 135.000 T/an

L'utilisation de combustibles alternatifs aux combustibles fossiles

- Des besoins énergétiques élevés pour la cuisson du clinker : énergie fournie par les **combustibles fossiles et par la valorisation de combustibles alternatifs**
 - **Une substitution accrue** des combustibles fossiles par des combustibles alternatifs et bio-sourcés qui permet de :
 - **Réduire les émissions de dioxyde de carbone** liées à la production de chaleur
 - Diminuer fortement la **dépendance de la cimenterie aux énergies fossiles**
 - D'offrir une **solution de traitement de proximité** des déchets, et une élimination dans des conditions idéales (température > 1 400°C)
- ➔ 250 000 tonnes de combustibles alternatifs locaux valorisés contre 140 000 tonnes aujourd'hui
- ➔ 80 % des besoins thermiques du futur four couverts par les combustibles alternatifs

Paramètres d'Acceptation CSR

- ✓ Pouvoir calorifique
- ✓ Humidité
- ✓ Teneur en Cl, en S
- ✓ Granulométrie: 2D et 3D
- ✓ Densité
- ✓ Teneur en cendres
- ✓ Teneur en métaux lourds
- ✓ Teneur en PCB/PCP
- ✓ Teneur en biomasse

Merci de votre attention