

The logo for 'recyco' features the word in a dark grey, serif font. A green circular arrow with a gradient from light to dark green surrounds the text, pointing clockwise. The background of the slide is white with a pattern of grey, curved arrows pointing in various directions.

recyco

Rapport d'activité 2018

Béthune, CSS du 27 Mars 2019



Quelques chiffres clés (1/2)

- Co-produits entrants :

Types de déchets	Tonnage (en t/an)	Valeur seuil (art. 1.2.3.5 de l'APC du 23/04/2014)
Déchets provenant de l'industrie du fer et de l'acier	53 932,1	-
Déchets de fonderie de métaux ferreux	-	-
Déchets de fonderie de métaux non ferreux	-	-
Déchets provenant de la mise en forme et du traitement physique de surface des métaux	2 860,5	-
Déchets provenant de la fabrication, formulation, distribution et utilisation d'acides	-	-
Total déchets	56 792,6	
Produits	5 989,9	
Total	62 782,5	140 000

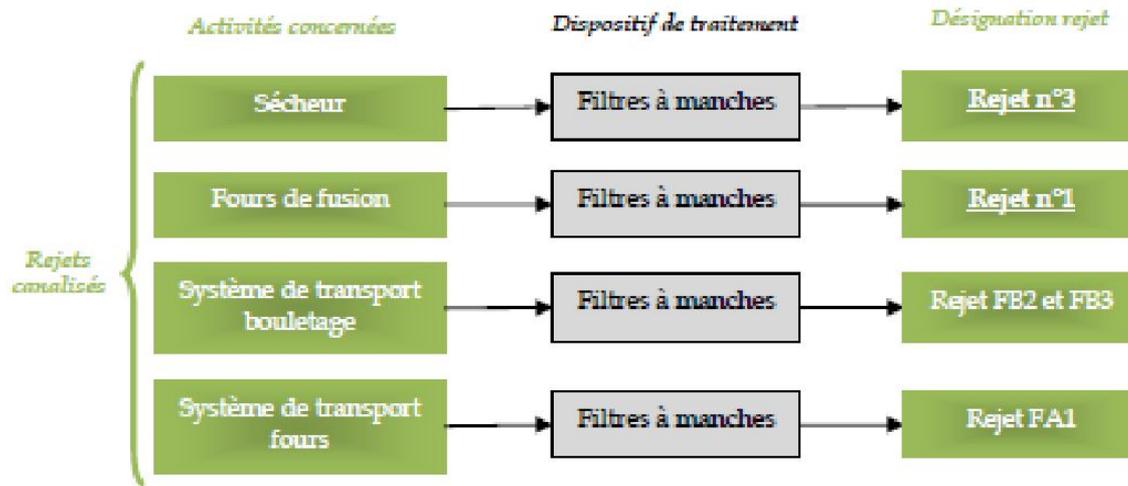
- Volumes :
- 62 KT de produits/déchets entrants
- 45 % de la valeur seuil de l'Arrêté Préfectoral (AP) de 2014

- Co-produits et produits sortants :

- 22 406 T de ferro alliages ont été produits. Ce ferro alliage est réutilisé dans les fours à arc électrique évitant ainsi l'extraction de minerai de Ni, Cr et Mo à des milliers de km de l'Europe.
- 23653T de laitiers valorisées en sous-couche de terrassement dans la région Nord Pas de Calais et dont 100% des analyses sont conformes aux limites fixées par l'AP.

Paramètres	Valeurs limites (article 5.1.8.2 de l'arrêté préfectoral du 23/04/2014)	Laitiers
Fraction soluble	3 %	0,70 %
pH	6 - 13	11,7
Chlorures	1 000 mg/kg	106 ppm
Sulfates	2 000 mg/kg	253 ppm
Fluorures (F)	50 mg/kg	28,9 ppm
Cyanure (CN)	1 mg/kg	0,1 ppm
Phénols	1 mg/kg	0,1 ppm
Arsenic (As)	1 mg/kg	0,03 ppm
Cadmium (Cd)	0,5 mg/kg	0,02 ppm
Chrome VI (Cr6+)	1 mg/kg	0,2 ppm
Cuivre (Cu)	5 mg/kg	0,2 ppm
Mercure (Hg)	0,1 mg/kg	0,006 ppm
Nickel (Ni)	< 5 mg/kg	0,14 ppm
Plomb (Pb)	< 5 mg/kg	0,11 ppm
Zinc (Zn)	< 20 mg/kg	0,43 ppm

- 6494 T valorisés à 100% depuis l'évacuation vers une unité de lavage des ZnO.



Localisation des rejets

Figure 3 : Synoptique des rejets canalisés - Recyco

- Les rejets canalisés de Recyco sont mesurés en sortie des cheminées présentées ci-dessus à la fréquence imposée par l'AP du 23/04/2014.
- La mesure des rejets diffus (plus les rejets canalisés) se fait entre autres au travers des campagnes ATMO.

	Four primaire : rejet n°1			
	Concentrations (mg/Nm ³)		Flux journalier (kg/j)	
	Valeurs seuil (art. 3.2.4 - AP 23/04/2014)	Mesures	Valeurs seuil (art. 3.2.4 - AP 23/04/2014)	Mesures
Poussières	5	0,13	28,8	0,53
COT	10	1,86	57,6	7,87
HCl	10	0,061	57,6	0,26
HF	1	0,10	5,8	0,43
SO ₂	50	0,17	288	0,71
NO _x	150	28,8	864	121
Cd, Tl et dérivés	0,05	0,0009	0,5	0,004
Hg et dérivés	0,05	0,0004	0,5	0,002
Total autres métaux (Al + As + Pb + Cr + Co + Cu + Mn + Ni + V)	0,5	0,12	5	0,5
Dioxines furanes (ng ITeq /Nm ³)	0,1 ng ITeq/Nm ³	0,0182	5,7E-08	7,6 e-8

Paramètres	Four secondaire - Rejet n°2			
	Concentrations (mg/Nm ³)		Flux journalier (kg/j)	
	Valeurs seuil (art. 3.2.5 - AP 23/04/2014)	Mesures	Valeurs seuil (art. 3.2.5 - AP 23/04/2014)	Mesures
Poussières	5	0,064	60	0,949
Cd, Tl	0,05	0,002	0,6	0,029
Hg	0,05	0,00009	0,6	0,001
Total autres métaux (Al + As + Pb + Cr + Co + Cu + Mn + Ni + V)	0,5	0,012	6	0,186

- Les consommations sont :

Origine	Usages	Limites imposées par l'article 4.2.1 de l'APC	Consommation d'eau (m ³)
Eau de surface (canal d'Aire la Bassée) et réseau d'eau recyclée du site	Briquetage - Malaxeur pour l'extinction de la chaux (m ³ /an)	26 000	17 605
	Briquetage - Mélangeur avant presse à briquettes		
	Refroidissement en circuit fermé - Equipement des fours (m ³ /an)	131 000	192 728
	Refroidissement en circuit fermé - Refroidissement des lingots (m ³ /an)		
Forage eau de nappe	Eau forage (m ³ /an)	1 000	2 232
Consommation totale (m ³)		158 000	212 565

- Les volumes d'eau consommés par recyco sont recyclés dans le circuit industriel de la plateforme

Désignation	Code déchets	Quantité (t/an)	Éliminateur	Seuil APC (art. 5.1.7)	Traitement
DIB en mélange	20 03 01	23.18	Baudelet Blaringhem	520	D1(Dépôt sur ou dans le sol)
Revêtements de fours et réfractaires provenant de procédés métallurgiques	16 11 04	397.5	TRAMAT Auboue	4 300	Valorisation (R5)
Charbon actif usagé	19 01 10*	55.56	solicendre	-	stabilisation
Laitiers	10 02 02	23 653	SATC Guarbecque	100 000	Valorisation (R5)
Oxyde de zinc	10 02 07*	6494	Hydrométal B-4480 Engis-Belgique	-	Recyclage (R4)
Emballages souillés	15 01 10*	54.35	sotrenor	20	Valorisation énergétique (R1)
Boue de déshuileur	13 05 03*	28.06	Véolia Sotrenor 62710 Courrières	-	Elimination (D10)
GRAVATS	17 09 04	298.92	Baudelet		Valorisation (R5)
BOIS	17 02 01	136.02	PAPREC		Valorisation (R5)

- Des filières de valorisation remplacent certaines éliminations.



Du point de vue sécurité à Recyco, il y a eu 2 soins et 3 accidents déclarés sans arrêt

Aucun départ d'incendie n'est survenu.

D'un point de vue environnemental, un gros travail a été réalisé pour réduire les dégagements de fumerolle en toiture.

Quelques réglages process lors des phases de coulées sont encore à réaliser pour réduire ces événements.

- Changement de chambre de combustion sur le four n°2 (08/2018)
- Poursuite du programme d'étanchéité des bâtiments
- Automatisation des portes susceptibles de générer de la poussière diffuse
- Démarrage de la construction d'une extension du bâtiment (1200 m²) destiné au stockage des produits entrant
- Réception d'un arrêté préfectoral complémentaire Juillet 2018
- Réalisation d'un porté à connaissance pour compléter les familles de déchets pouvant être accepté à Recyco avec intégration d'un plan de surveillance particulier