



Waste Electrical & Electronic Equipment



CCS Plateforme
de Isbergues
14 Avril 2021

WEEE Metallica

Site Aperam - Rue Roger Salengro - 62330 Isbergues -
France

T +33 (0) 3 21 52 25 15 / F +33 (0) 3 21 63 56 78

<https://www.weeemetallica.com> / contact@weeemetallica.fr

WASTE ELECTRICAL & ELECTRONIC
EQUIPMENT

Recyclage des

3DE

UNE SOLUTION INNOVANTE DU RECYCLAGE DES DECHETS
D'EQUIPEMENTS ELECTRIQUES ET ELECTRONIQUES

Pour un monde qui



change

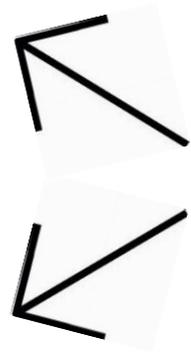


Les Chiffres

6 420 T de concentré de métaux produit en

245 kg d'Or
Soit 245 lingots de 1 kg

**4 Tonnes
D'Argent**



6 420 tonnes
de concentré de métaux
produites en 2019



**1531 Tonnes
de Cuivre**

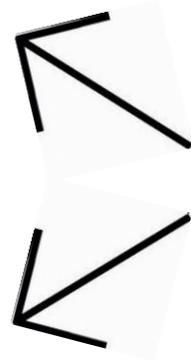
**64 kg
de Palladium**

Les Chiffres

8 591 T de concentré de métaux produit en
2020

355 kg d'Or
Soit 345 lingots de 1 kg

**5,3 Tonnes
d'Argent**



8 591 tonnes
de concentré de métaux
produites en 2020



**1972 Tonnes
de Cuivre**

**90 kg
de Palladium**

Environnement : Le traitement des gaz de pyrolyse

- Combustion à 1100 °C (généralant 3MWH de chaleur par tonne/heure de carte).
- Refroidissement rapide (0,2s) à moins de 300 °C (pour éviter la formation de dioxine).
- Injection de bicarbonate de soude et de charbon actif (procédé Neutrec) à 200 °C pour absorber les acides et les traces de métaux.
- Filtration (filtre à manche) à 200 °C.



Environnement

Environnement :



Les flux et
concentrations de nos
rejets en
autosurveillance et les
dioxines 2019 et 2020

Environnement : Moyenne mensuelle des concentrations rejetées sur 24 h en

	Pouss mg/Nm3 secO2	HCl mg/Nm3 secO2	SO2 mg/Nm3 secO2	NOx mg/Nm3 secO2	CO mg/Nm3 secO2	COT mg/Nm3 secO2
2018	0,28	5,79	0,61	101,6	3,08	0,33
2019	0,80	3,86	0,50	79,9	3,24	1,18
2020	0,40	2,21	0,56	25,8	10,91	1,56
seuil A.P. 27/07/07	5,00	10,00	50,00	200,00	50,00	10,00

Environnement : moyenne mensuelle des flux rejetés en kg/h

	Pouss kg/h	HCl kg/h	SO ₂ kg/h	NO _x kg/h	CO kg/h	COT kg/h
2018	0,002	0,037	0,004	0,769	0,023	0,003
2019	0,006	0,026	0,003	0,543	0,019	0,008
2020	0,009	0,019	0,007	0,298	0,197	0,013
seuil A.P. 27/07/07	1,200	2,400	8,000	16,000	4,000	0,800

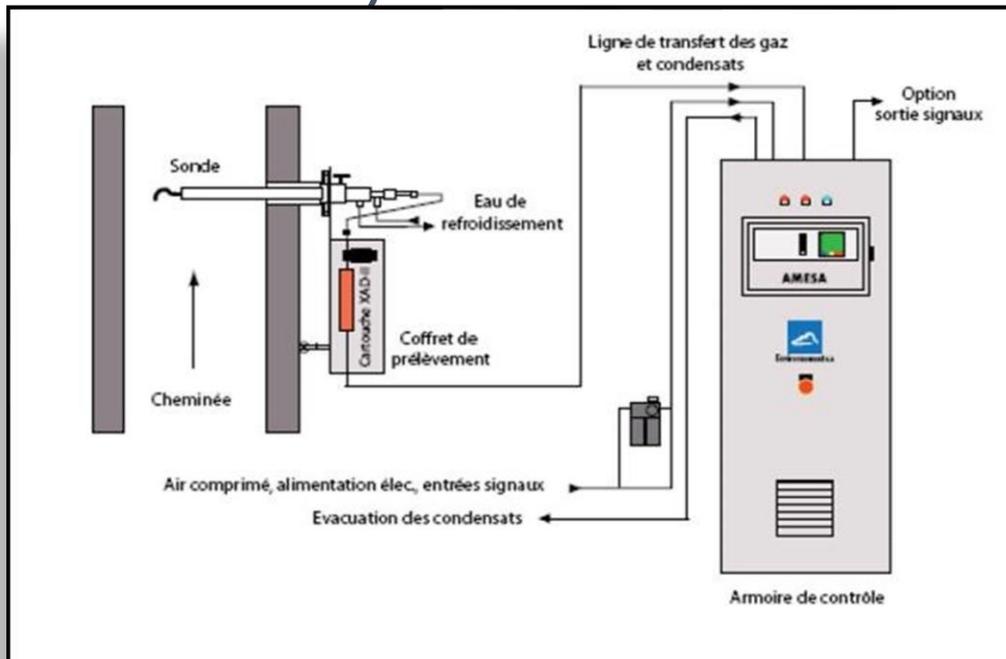
Remarque : CO moyenne mensuelle août à décembre 2020 : 0,031 kg/h

Environnement : mesures des PCDD / F (dioxines chlorées et furanes)

Résultats des contrôles réglementaires semestriels et inopinés

seuil A.P. 27/07/07	mesures réglementaires 1er sem. 2019	contrôle inopiné 2019	mesures réglementaires 2ème sem. 2019	mesures réglementaires 1er sem. 2020	contrôle inopiné 2020	mesures réglementaires 2ème sem. 2020
0,1 ng ITEQ / Nm³	0,078	0,06	0,022	0,019	0,09	0,051

Environnement : autosurveillance des
PCDD/F (dioxines chlorées/ bromées et
furanés)

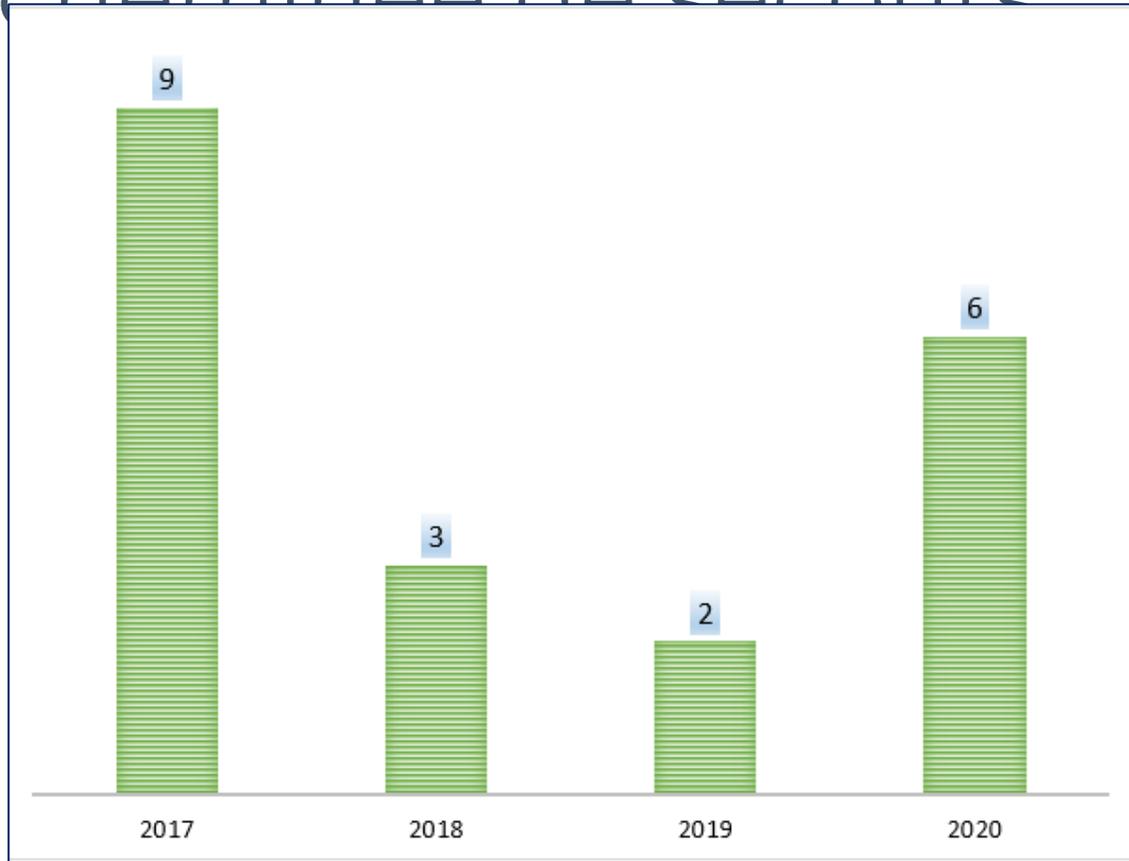


MISE EN PLACE
D'UN
PRELEVEUR
EN CONTINUE

Environnement : mesures des PCDD / F (dioxines bromées et furanes)

seuil A.P. 27/07/07	cartouche1	cartouche2	cartouche3	cartouche4
0,1 ng ITEQ / Nm ³	0,0626	0,0398	0,0588	0,0911

Environnement : passage en cheminée de secours



Actions :

Remplacement armoire
ventilateur de tirage K8 +
shelter
étanche et climatisé

Performances Environnementales

- Pas d'effluent liquide.
- Quantité d'effluents gazeux limitée.
- Déchets ultimes = 2% de la matière traitée.
- A terme neutralité énergétique.
- Maîtrise environnementale (traitement des fumées avec injection de réactifs charbon actif, bicarbonate de sodium, bisulfite de sodium).
- A terme neutralité énergétique



Investissements

2020



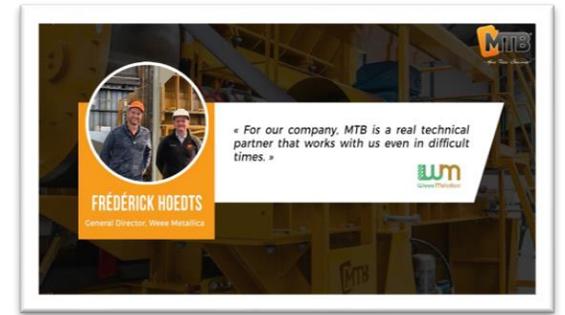
- Nouvelle méthode d'analyse : la Pyrite 292
449 €
Démarrage de la ligne en Juin 2020
- Nouvelle ligne de broyage et d'échantillonnage: 1
454 765 €
Phase de test de la ligne en trim 4/2020
- Traitement des gaz: 463
882 €
Nouveaux manches catalytiques pour le filtre à
manches. L'objectif étant d'atteindre le zéro dioxine

Total investissements 2020 : 2 378 756 €

WASTE ELECTRICAL & ELECTRONIC
EQUIPMENT

WEEE
METALLICA

Fonctionnement de la nouvelle ligne MTB : Atelier 2



Nouvelle méthode de préparation des échantillons par Pyrite :

- Meilleure précision des analyses (plus d'imbroyé, l'ensemble de l'échantillon testé est réduit en poudre pour analyse), satisfaction accrue de nos fournisseurs et clients sur les résultats.
- Réduction des risques par rapport à la méthode précédente (plus de métal en fusion, four étanche et sécurisé).
- Industrialisation de la préparation des échantillons pour l'analyse de ses cartes électroniques et de son pyrolysé.



Nouvelle méthode de préparation des échantillons par Pyrite :

*Creusets contenant des Echantillons & Pyrite
prêts à être enfournés*



*Installation du
Four*



La COVID-19:

Achat d'un
brumisateur STERI7
BIOMIST pour la
désinfection des
locaux

Achats
d'ozoniseurs

Renforcement du
nettoyage y compris
le week-end

- Nombre de cas contact positifs : 3
- Nombre de cas contact isolés (non positifs) : 4

MESURES PREVENTIVES

Mise à disposition
de masques tissus
floqués

Règles de
distanciation

Sensibilisation sur le
terrain

Affichage règles de
limitation des
personnes dans
salles commune

Intégration des
mesures de
prévention dans les
plans de prévention