



maxam

Façonne le monde où vous vivez

Evènements du mois de juillet 2014



03 juillet 2014 à 08h20 : Appel d'un riverain de Vermelles pour signaler une odeur d'ammoniac.

Action : → Envoi immédiat sur place d'un technicien pour faire des mesures.

→ constat d'une teneur nulle et plus d'odeur, contact avec le riverain

Cause identifiée : Purge d'une canalisation d'ammoniac, pour travaux.

04 juillet à 7h30 : Démarrage de l'atelier acide nitrique, avec dégagement normal dans cette phase de fumées orangées. Le panache visible a occasionné un appel téléphonique.



1 h après ce démarrage, mise en sécurité automatique de l'atelier avec nouveau dégagement de fumées

Cause identifiée : L'atelier s'est mis automatiquement en sécurité suite à la défaillance de la bobine électrique commandant un clapet de sécurité.

Action : Cette bobine est réparée et l'atelier redémarré.

10 juillet à 18h01 : Nouvelle mise en sécurité automatique de l'atelier acide nitrique.

Cause identifiée : Défaillance de la même bobine électrique due à un problème de connexion.

Action : Cette bobine a été remplacée par un ensemble neuf.

12 juillet matin: Démarrage de l'atelier acide nitrique après changement de la bobine. Vers 8h30, plainte d'un riverain, pour des odeurs d'ammoniac route nationale à Vermelles.

Cause identifiée : les manœuvres de sécurité pendant le démarrage impliquent l'ouverture de vannes de mise à l'air d'ammoniac pour éviter tout risque.

19 juillet à 21h35 : Mise en sécurité automatique de l'atelier suite à arrêt de la pompe du stockage d'ammoniac. Fumées orangées.

Cause identifiée : le violent orage avec très fortes pluies qui ont provoqué la mise en sécurité de l'installation par activation d'un capteur de chocs .

21 juillet à 7h09 : Mise en sécurité par perte du vide dans le condenseur de la turbine.

Cause identifiée : un manque d'étanchéité sur une pompe d'eau de chaudière a causé la mise en sécurité de l'atelier.

Action : Changement du joint d'étanchéité de la pompe et redémarrage de l'atelier.

Le 23 juillet au matin : Démarrage de l'atelier. Réception d'un appel téléphonique de la mairie de Mazingarbe à 9h55 pour émission de fumées orangées.

Cause identifiée : l'émission de fumées orangées a été plus long que d'habitude car les colonnes de fabrication d'acide contenaient de l'acide dilué impossible à transférer dans les bacs de stockage déjà pleins en raison des 3 arrêts précédents très rapprochés.

Actions : - rencontre à la mairie avec des élus pour expliquer les différents événements
- une procédure spécifique va être rédigée pour ce cas exceptionnel

31 juillet : Arrêt volontaire après découverte d'une fuite de gaz nitreux sur un joint de la colonne de fabrication d'acide.

Cause identifiée : défaut d'étanchéité sur un joint suite aux différents arrêts/démarrages précédents.

Action : Tous les joints de ce type ont été remplacés sur la colonne.

Suite à ces différents événements :

1. La DREAL a réalisé deux inspections spécifiques (incident ammoniac de début juillet et émissions de fumées orangées).
2. Nous avons fait réaliser des simulations montrant la dispersion des émissions.
3. Nous sommes en cours de re-sensibilisation de notre personnel sur les risques des émissions gazeuses notamment vis-à-vis de l'extérieur de l'usine.
4. Nous avons décidé de réunir cette commission.

Conclusion :

Les seuls effets observés au sol sont les odeurs d'ammoniac (NH_3) et de dioxyde d'azote (NO_2) , et l'impact visuel lié aux fumées orangées.

Aucun des seuils réglementaires n'a été atteint au niveau du sol.