



Rapport d'activité 2017

Béthune, CSS du 30 Mars 2018

1. Chiffres clés
2. Volet air
3. Volet eau
4. Volet déchets
5. marche dégradée suite au travaux toiture
6. travaux toiture
7. Investissements à caractère environnemental

- Co-produits entrants :

Types de déchets	Tonnage (en t/an)	Valeur seuil (art. 1.2.3.5 de l'APC du 23/04/2014)
Déchets provenant de l'industrie du fer et de l'acier	53 374,196	-
Déchets de fonderie de métaux ferreux	-	-
Déchets de fonderie de métaux non ferreux	-	-
Déchets provenant de la mise en forme et du traitement physique de surface des métaux	1 892,64	-
Déchets provenant de la fabrication, formulation, distribution et utilisation d'acides	8,6	-
Total	55 275,436	140 000

- Volumes :
- 55 275T de produits entrants
- 40 % de la valeur seuil de l'Arrêté Préfectoral (AP) de 2014

Co-produits et produits sortants :

- 21 876 T de ferro alliages ont été produits. Ce ferro alliage est réutilisé dans les fours à arc électrique évitant ainsi l'extraction de minerai de Ni, Cr et Mo à des milliers de km de l'Europe.
- 25609,24T de laitiers valorisées en sous-couche de terrassement dans la région Nord Pas de Calais et dont 100% des analyses sont conformes aux limites fixées par l'AP.

Paramètres	Valeurs limites (article 5.1.8.2 de l'arrêté préfectoral du 23/04/2014)	Laitiers
Fraction soluble	3 %	0,41%
pH	6 - 13	11,40
Chlorures	1 000 mg/kg	102,24
Sulfates	2 000 mg/kg	228,16
Fluorures (F)	50 mg/kg	31,69
Cyanure (CN)	1 mg/kg	0,10
Phénols	1 mg/kg	0,11
Arsenic (As)	1 mg/kg	0,03
Cadmium (Cd)	0,5 mg/kg	0,02
Chrome VI (Cr6+)	1 mg/kg	0,24 ppm
Cuivre (Cu)	5 mg/kg	0,07
Mercure (Hg)	0,1 mg/kg	0,01
Nickel (Ni)	< 5 mg/kg	0,12
Plomb (Pb)	< 5 mg/kg	0,10
Zinc (Zn)	< 20 mg/kg	0,56

- 4558 T valorisés à 100% depuis l'évacuation vers une unité de lavage des ZnO.

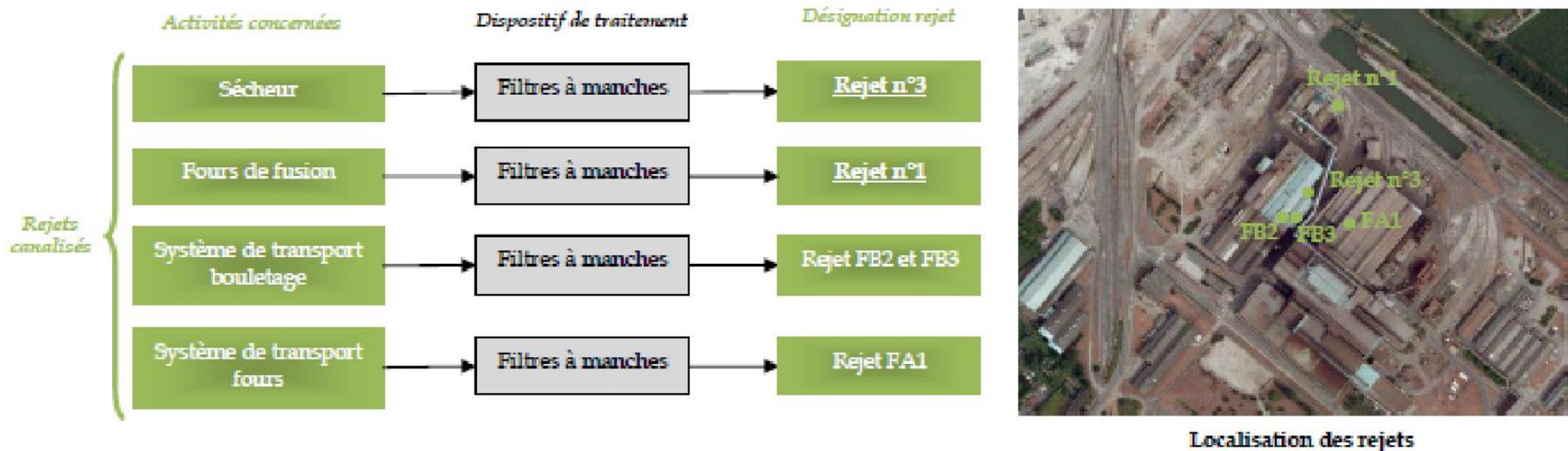


Figure 3 : Synoptique des rejets canalisés - Recyco

- Les rejets canalisés de Recyco sont mesurés en sortie des cheminées présentées ci-dessus à la fréquence imposée par l'AP du 23/04/2014.
- La mesure des rejets diffus (plus les rejets canalisés) se fait entre autres au travers des campagnes ATMO.

Paramètres	Sécheur : rejet n°3				Paramètres	Four primaire : rejet n°1			
	Concentrations (mg/Nm ³)		Flux journalier (kg/j)			Concentrations (mg/Nm ³)		Flux journalier (kg/j)	
	Valeurs seuils (art. 3.2.6 - AP 23/04/2014)	Mesures	Valeurs seuils (art. 3.2.6 - AP 23/04/2014)	Mesures		Valeurs seuil (art. 3.2.4 - AP 23/04/2014)	Mesures	Valeurs seuil (art. 3.2.4 - AP 23/04/2014)	Mesures
Poussières	5	2,31	7,2	0,89	Poussières	5	0,24	28,8	0,98
COT	10	0,685	14,4	0,26	COT	10	0,76	57,6	3,09
HCl	10	0,0095	14,4	0 0037	HCl	10	0,23	57,6	0,93
HF	1	0,046	1,6	0,018	HF	1	0,20	5,8	0,83
SO ₂	50	0	75	0	SO ₂	50	0,19	288	0,77
NOx	200	0	288	0	NOx	150	19,16	864	77,99
Cd, Tl et dérivés	0,05	6E-4	0,1	2,3E-4	Cd, Tl et dérivés	0,05	0,0002	0,5	0,001
Hg et dérivés	0,05	0	0,1	8E-6	Hg et dérivés	0,05	0,006	0,5	0,02
Total autres métaux (Al + As + Pb + Cr + Co + Cu + Mn + Ni + V)	0,5	0,22	1	0,083	Total autres métaux (Al + As + Pb + Cr + Co + Cu + Mn + Ni + V)	0,5	0,085	5	0,34
Dioxines furanes (mg ITeq / Nm ³)	1E-7	1,35E-12	1,41E-07	5,2E-13	Dioxines furanes (mg ITeq / Nm ³)	1E-7	1,97E12	5,7E-08	8,02E-12

Les rejets du four primaire et les rejets sécheur , FA1, FB2 et FB3 sont conformes aux normes en vigueur imposées .

- Les consommations sont :

Origine	Usages	Limites imposées par l'article 4.2.1 de l'APC	Consommation d'eau (m ³)
Eau de surface (canal d'Aire la Bassée) et réseau d'eau recyclée du site	Briquetage - Malaxeur pour l'extinction de la chaux (m ³ /an)	26 000	63 016
	Briquetage - Mélangeur avant presse à briquettes		
	Refroidissement en circuit fermé - Equipement des fours (m ³ /an)	131 000	148 868
	Refroidissement en circuit fermé - Refroidissement des lingots (m ³ /an)		
Forage eau de nappe	Eau forage (m ³ /an)	1 000	2 232
Consommation totale (m ³)		158 000	214 116

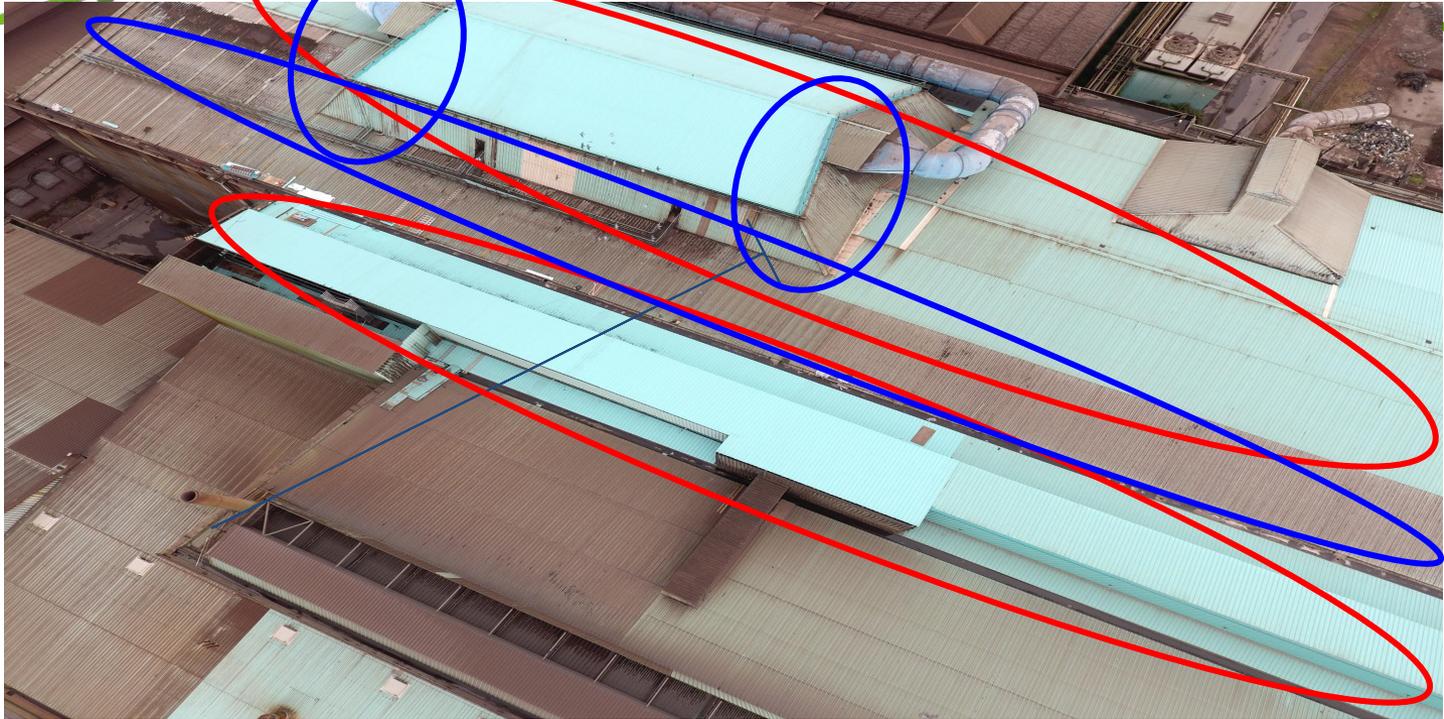
- Les volumes d'eau consommés par recyco sont recyclés dans le circuit industriel de la plateforme

Désignation	Code déchets	Quantité (t/an)	Éliminateur	Seuil APC (art. 5.1.7)	Traitement
DIB	20 03 01	372,82	BAUDELET Blaringhem	520	Valorisation énergétique (D1)
Revêtements de fours et réfractaires provenant de procédés métallurgiques	16 11 04	139,42	TRAMAT	4 300	Reconditionnement (D14)
	16 11 03*	485,66	Seche change		Valorisation (R1)
Charbon actif usagé	19 01 10*	0	TREDI Hombourg	-	Reconditionnement (D14)
Laitiers	10 02 02	25 609,2	SATC Guarbecque	100 000	Valorisation (R5)
Oxyde de zinc	10 02 07*	4 558	Hydrométal B-4480 Engis-Belgique	-	Recyclage (R4)
Emballages souillés	15 01 10*	52,444	SOTRENORD Courrières	20	Combustible (R1)
Bois	17 02 01	122,51	PAPREC 62400 Bethune	-	Valorisation (R5)
Déchets de nettoyage	10 02 07*	53,76	Seche change 53811	-	Valorisation (R5)

- Les autres volumes de déchets annuels sont en conformité avec les seuils de l'AP
- Des filières de valorisation remplacent certaines éliminations.



De Août à T4, les travaux en toiture et une campagne spécifique ont rendu difficile la maîtrise des fumées de la toiture aciérie, depuis la reprise en Janvier la situation est sous contrôle.



Ce qui à été fait (en rouge) permettant d'améliorer grandement les choses

ce que nous projetons pour l'année 2018 pour un coût estimé à 500 K€ (en bleu) : les deux pignon de la hotte et la toiture du pont 1040

Début des travaux semaine 16

Plan d'investissement pluriannuel environnemental

- Investissements ayant pour objet de maintenir l'efficacité dans le temps du dépoussiérage primaire diminuer le colmatage qui nous oblige à des nettoyages hebdomadaires

Chambre de post combustion du four 1 mise en route en Août 2017.. très bon résultat la poussière ne colmate plus le dépoussiérage primaire et permet donc d'alléger le dépoussiérage secondaire (1 M€)

Chambre de post combustion du four 2 : commande passée, réalisation au CP été 2018 (1,2 M€)

- Investissements ayant pour objet d'améliorer l'efficacité du dépoussiérage secondaire: à réétudier après la mise en route de la deuxième chambre de combustion
- Etude d'investissement d'amélioration du confinement des poussières au bouletage (900K€)